

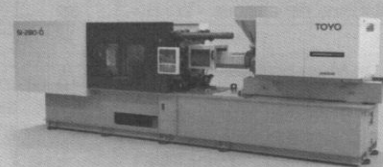
TOYO

Si-6series

Fully Electric Injection Molding Machine Si-6

主仕様一覧・各種寸法図 Specifications and Dimensions

〈 中型シリーズラインアップ 〉

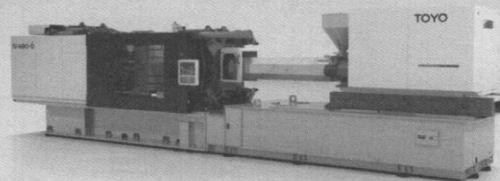


Si-280-6

Si-350-6

Si-450-6

〈 大型シリーズラインアップ 〉



Si-680-6

Si-850-6

Si-950-6



注意

正しく安全にお使いいただくために、本機の使用・保守・点検などに際しては、取扱説明書をよくお読みいただき、その注意事項や禁止事項をお守りくださいますようお願いいたします。



Precaution

For safe use of the machine, please read the respective manual carefully, especially sections for operation and maintenance, and follow all the safety precaution instructions specified in the manual.

【カタログ注意事項】 ①成形機の写真には一部オプションが含まれています。②成形機の外観及び仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。③本製品及びその関連技術(プログラムを含む)が、外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外へ輸出あるいは技術提供の際に、日本政府の許可が必要となります。④機体写真、操作画面は一部合成です。

① Photographs in the catalog include optional devices. ② For the improvement of the product, the appearance and specification are subject to change without notice. ③ If these products and technologies (including programs) are subject to the Japanese export control laws, including the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law, the products and technologies are required to obtain an export license of the Japanese government, when exported from Japan. ④ Some machine pictures and images on the controller screen are superimposed.

Customer's Value Up
～お客様の商品価値向上をめざす～

A Hitachi Group Company

Si-280-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-280-6						
射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	50	55	60	55	60	68
	射出ストローク	Injection stroke	mm	200	220		220	270	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	393	522	622	522	763	980
標準	Standard unit	射出装置名	Injection unit	-					
		射出率	Injection rate	cm ³ /s					
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s					
		最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa					
		最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa					
高圧	High-pressure unit	射出装置名	Injection unit	J370D			J450HD		
		射出率	Injection rate	393	475	565	475	565	726
		最大射出速度	Max. injection speed	200			200		
		最大射出圧力	Max. injection pressure	235.0	196.0	166.6	235.2	196.0	151.9
		最大保圧	Max. injection holding pressure	215.6	176.4	147.0	205.8	176.4	137.2
高速	High-speed unit	射出装置名	Injection unit	-			JH600D		
		射出率	Injection rate	-			713	848	1090
		最大射出速度	Max. injection speed	-			300		
		最大射出圧力	Max. injection pressure	-			225.4	186.2	147.0
		最大保圧	Max. injection holding pressure	-			196.0	166.6	127.4
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	200	227	242	227	242	336
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	300			300		
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	13.5	16.7	19.5	16.7	19.5	24.8
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	29.4			39.0		
型締	Clamping	型締方式	Clamping system	ダブルトルゲル					
		型締力	Clamping force	kN					
		型開閉ストローク	Clamping stroke	mm					
		最小金型厚さ	Min. mold height	mm					
		最大金型厚さ	Max. mold height	mm					
		タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm					
		金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm					
		エジェクタ力	Ejector force	kN					
その他	Others	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm					
		金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW					
		ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW					
		機械寸法(L)	Machine dimension <L>	6415	6539	6683	6539	6683	6850
		機械寸法(W×H)	Machine dimensions <W×H>	1681×2083					
		入力電源	Power source	-					
		メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A					
		総電気容量	Total electric capacity	kVA			J370D:52		
Others	Cable size	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm			J450HD:100【38】		
		200Vクラス【400Vクラス※1】	200V Class【400V Class※1】	mm			JH600D:150【60】		
		機械質量	Machine weight	t			13.4		

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

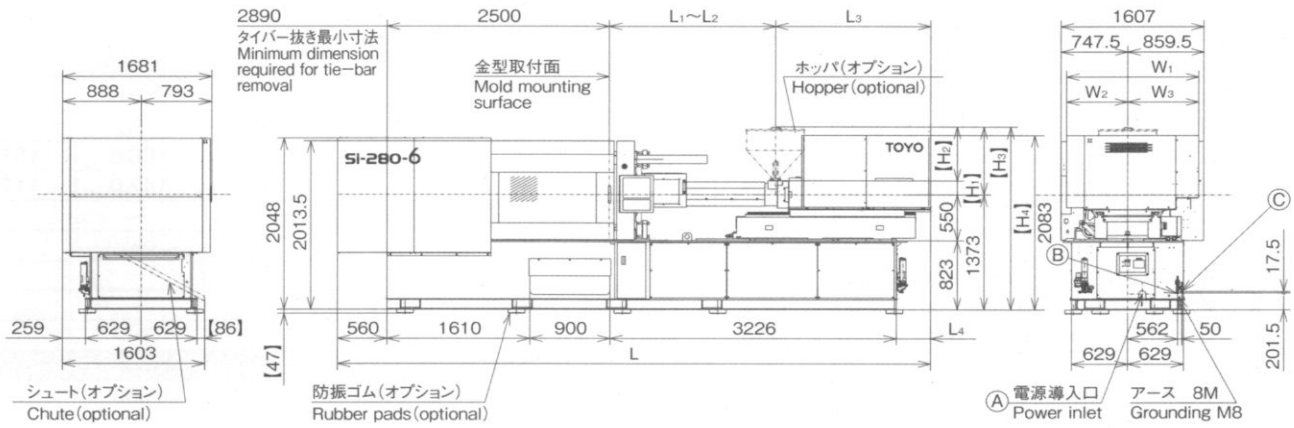
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

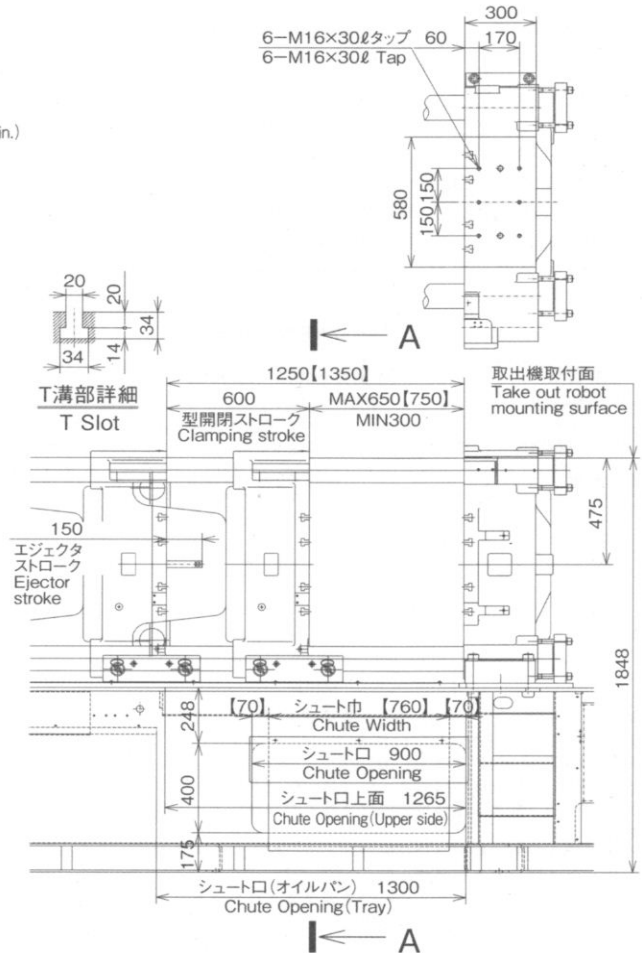
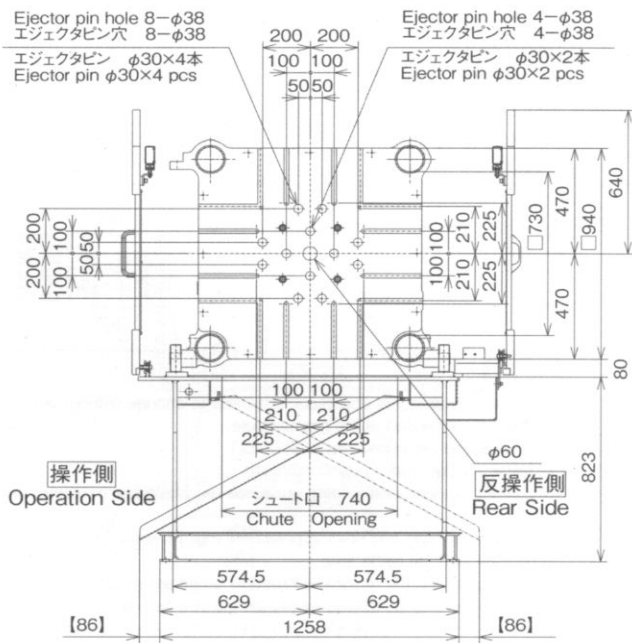
Si-280-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	
J370D	φ50	6415	1585	1135	1720	119	1487	685	802	130	570	700	2073
	φ55	6539	1764	1314	1715	243	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	6683	1873	1423	1750	387	1487	685	802	165	645	810	2183
J450HD	φ55	6539	1764	1314	1715	243	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	6683	1873	1423	1750	387	1487	685	802	165	645	810	2183
JH600D	φ68	6850	2071	1621	1720	620	1487	685	802	180	645	825	2198

- ① φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A (JH600D:400A)
400Vクラス:150A (JH600D:200A)
- ② ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)
- ③ ホッパ下冷却水 排水Rc3/8
※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。
※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④ Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class:250A (400A:JH600D)
400V Class:150A (200A:JH600D)
- ⑤ Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)
- ⑥ Water for hopper throat OUT:Rc3/8
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.
※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シユートはオプションです。
The chute is optional.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-350-6 主仕様一覧・各種寸法図

		Si-350-6							
射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	55	60	68	60	68	75
	射出ストローク	Injection stroke	mm	220	270		270	306	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	522	763	980	763	1111	1351
標準 Standard unit	射出装置名	Injection unit	—	—			J450D		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			509	654	795
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			180		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			215.6	166.6	137.2
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			196.0	147.0	117.6
高圧 High-pressure unit	射出装置名	Injection unit	—	J450HD			—		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	475	565	726	—		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	200			—		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	235.2	196.0	151.9	—		
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	205.8	176.4	137.2	—		
高速 High-speed unit	射出装置名	Injection unit	—	JH600D			JH750D		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	713	848	1090	848	1090	1325
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			300		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	225.4	186.2	147.0	215.6	166.6	137.2
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196.0	166.6	127.4	196.0	147.0	117.6
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	227	242	336	210	292	386
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	300			260		
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	16.7	19.5	24.8	19.5	24.8	31.2
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0		
型締 Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトル					
	型締力	Clamping force	kN	3430					
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	700					
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	300					
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	670【770】					
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	810×810					
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	1050×1050					
	エジェクタカ	Ejector force	kN	60					
エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	150						
その他	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.75					
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.4					
	機械寸法(L)	Machine dimension <L>	mm	7141	7141	7202	7141	7202	7516
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions <W×H>	mm	1872×2098					
Others	入力電源	Power source	—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz					
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	250(JH600D、JH750D:400)					
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	J450HD:63			J450D:68		
				JH600D:89			JH750D:109		
	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	Cable size 200V Class【400V Class※1】	mm ²	J450HD:100【38】			J450D:100【38】		
				JH600D:150【60】			JH750D:150【60】		
機械質量	Machine weight	t	16.8			17.0			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

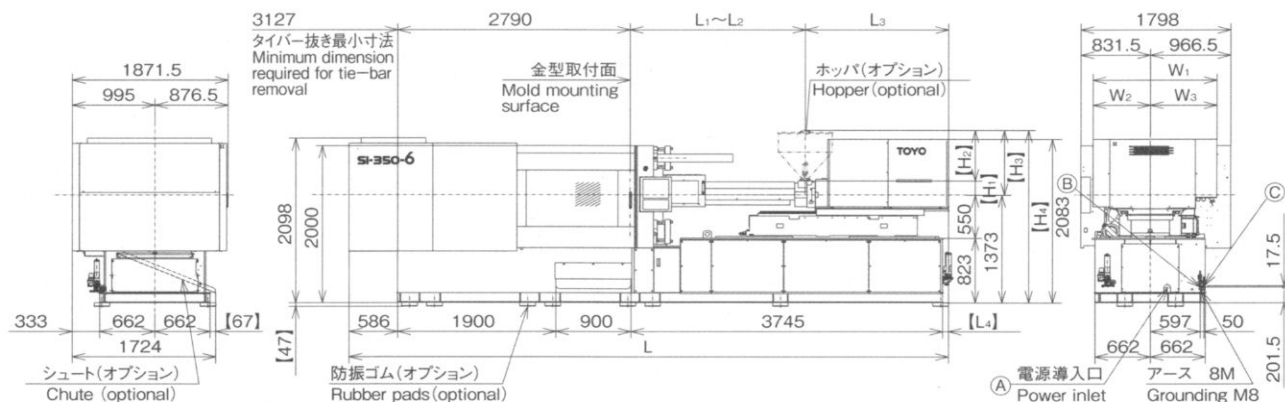
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in [] are optional.
- ※ 1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-350-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	
J450HD	φ55	7141	1799	1314	1715	-241	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	7141	1908	1423	1750	-97	1487	685	802	165	645	810	2183
JH600D	φ68	7202	2106	1621	1720	71	1487	685	802	180	645	825	2198
	φ60	7141	1908	1423	1750	-97	1487	685	802	165	570	725	2098
J450D	φ68	7202	2106	1621	1720	71	1487	685	802	180	645	810	2183
	φ75	7516	2337	1852	1803	385	1487	685	802	180	645	825	2198

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A (JH600D, JH750D:400A)
400Vクラス:125A (JH600D, JH750D:200A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

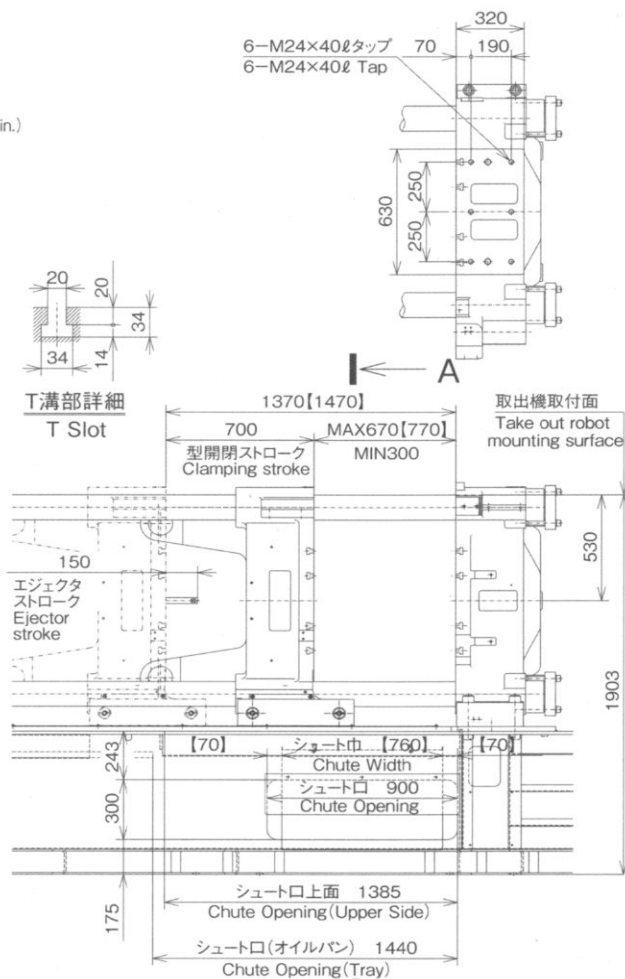
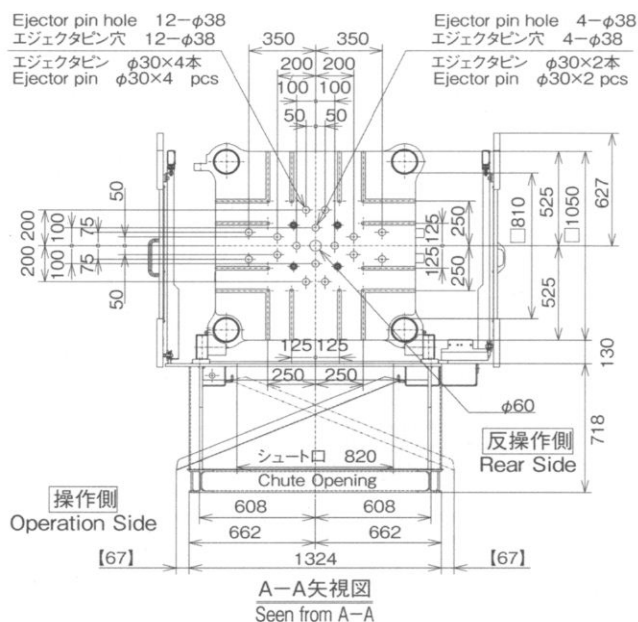
④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class:250A (400A:JH600D, JH750D)
400V Class:125A (200A:JH600D, JH750D)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シユートはオプションです。
The chute is optional.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-450-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-450-6											
射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	55	60	68	60	68	75	68	75	83		
	射出ストローク	Injection stroke	mm	220	270		270	306		306	375			
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	522	763	980	763	1111	1351	1111	1656	2028		
	標準 Standard unit	射出装置名	Injection unit	—	—			J450D			K600D			
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			509	654	795	654	795	974	
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			180			180			
		最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			215.6	166.6	137.2	215.6	176.4	147.0	
		最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			196.0	147.0	117.6	196.0	156.8	127.4	
	高圧 High-pressure unit	射出装置名	Injection unit	—	J450HD			—			—			
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	475	565	726	—			—			
最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	200			—			—				
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	235.2	196.0	151.9	—			—				
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	205.8	176.4	137.2	—			—				
高速 High-speed unit	射出装置名	Injection unit	—	JH600D			JH750D			—				
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	713	848	1090	848	1090	1325	—				
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			300			—				
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	225.4	186.2	147.0	215.6	166.6	137.2	—				
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196.0	166.6	127.4	196.0	147.0	117.6	—				
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	227	242	336	210	292	386	225	297	397		
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	300			260			200				
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	16.7	19.5	24.8	19.5	24.8	31.2	24.8	31.2	38.8		
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0			39.0				
Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトル										
	型締力	Clamping force	kN	4410										
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	800										
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	350										
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	800【900】										
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	870×870										
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	1175×1175										
	エジェクタ力	Ejector force	kN	98										
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	180										
その他	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.75										
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.4										
	機械寸法(L)	Machine dimension <L>	mm	8005	8005	8005	8005	8005	8110	8005	8070	8244		
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions <W×H>	mm	1943×2127						1943×2318				
	入力電源	Power source	—	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz										
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	250 (JH600D, JH750D, K600D:400)										
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	J450HD:63			J450D:68			K600D:98				
				JH600D:89			JH750D:109							
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	J450D, J450HD:100【38】										
				JH600D, JH750D, K600D:150【60】										
機械質量	Machine weight	t	21.5			21.5			23.0					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

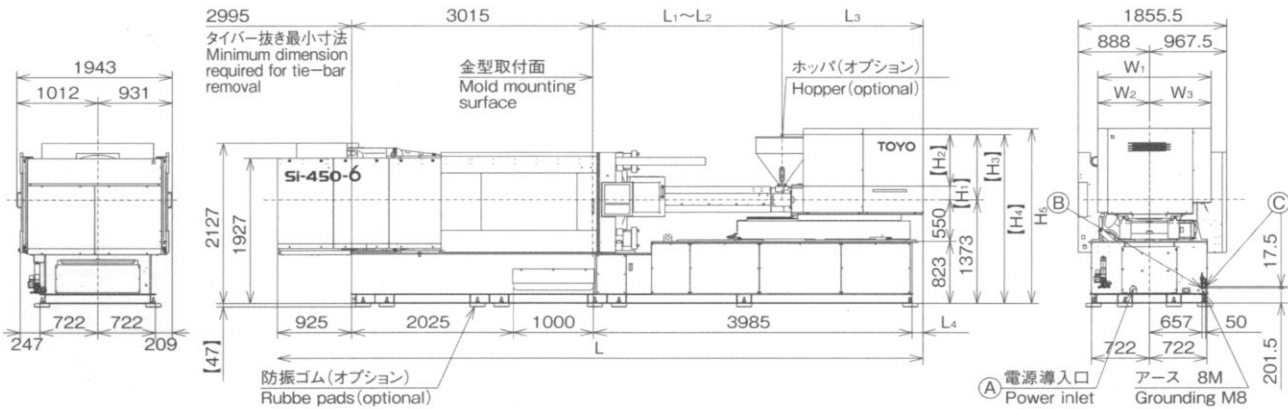
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in [] are optional.
- ※1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-450-6

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅
J450HD	φ55	8005	1829	1314	1715	-451	1487	685	802	155	570	725	2098	2083
	φ60	8005	1938	1423	1750	-307	1487	685	802	165	645	810	2183	2083
JH600D	φ68	8005	2136	1621	1720	-139	1487	685	802	180	645	825	2198	2083
	φ60	8005	1938	1423	1750	-307	1487	685	802	165	570	725	2098	2083
JH750D	φ68	8005	2136	1621	1720	-139	1487	685	802	180	645	810	2183	2083
	φ75	8110	2367	1852	1803	175	1487	685	802	180	645	825	2198	2083
K600D	φ68	8005	2136	1621	1763	-96	1418	645	773	180	686	866	2239	2318
	φ75	8070	2367	1852	1763	135	1418	645	773	180	686	866	2239	2318
	φ83	8244	2541	2026	1763	309	1418	645	773	180	686	866	2239	2318

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A(JH600D、JH750D、K600D:400A)
400Vクラス:125A(JH600D、JH750D、K600D:200A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class:250A(JH600D, JH750D, K600D:400A)
400V Class:125A(JH600D, JH750D, K600D:200A)

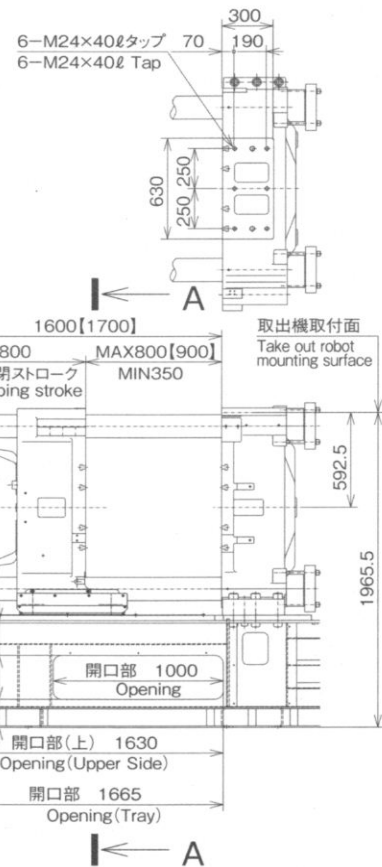
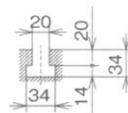
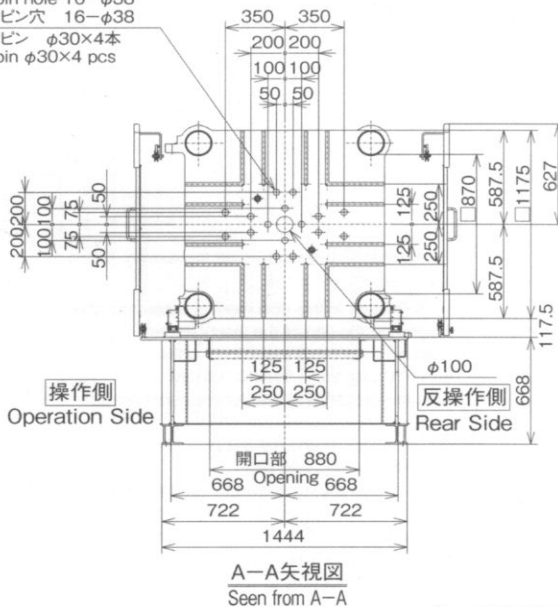
⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.

Ejector pin hole 16-φ38
エジェクタピン穴 16-φ38
エジェクタピン φ30×4本
Ejector pin φ30×4 pcs



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.

Si-680-6 主仕様一覧・各種寸法図

		Si-680-6							
射出	スクロュー直径	Screw diameter	mm	68	75	83	83	90	100
	射出ストローク	Injection stroke	mm	306	375		420	450	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	1111	1656	2028	2272	2863	3534
標準 Standard unit	射出装置名	Injection unit	—	K600D			L750D※2		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	654	795	974	920	1081	1335
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	180			170		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196.0	156.8	127.4	196.0	166.6	137.2
高圧 High-pressure unit	射出装置名	Injection unit	—	—			—		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			—		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			—		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			—		
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			—		
高速 High-speed unit	射出装置名	Injection unit	—	—			—		
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			—		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			—		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			—		
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			—		
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	225	297	397	337	450	612
	スクロュー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	200			170		
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0		
締結 Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトル					
	型締力	Clamping force	kN	6664					
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	900					
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	400					
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	800[900]					
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	970×970					
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	1320×1320					
	エジェクタ力	Ejector force	kN	117.6					
その他 Others	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	250					
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	1.5					
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.4					
	機械寸法(L)	Machine dimension <L>	mm	9326			9326	9473	9700
機械寸法(W×H)	Machine dimensions <W×H>	mm	2136×2395			2136×2410			
入力電源	Power source	—	三相 AC200V/200,220V±10% 50Hz/60Hz						
メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	400						
総電気容量	Total electric capacity	kVA	98			109			
入力電源引込線サイズ 200Vクラス[400Vクラス※1] 200V Class[400V Class※1]	Cable size	mm ²	100[38]						
機械質量	Machine weight	t	28.7			30.7			
			[射出:6.6t、型締:22.1t]			[射出:8.6t、型締:22.1]			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 L750Dのφ83加熱筒ユニットはK600Dのφ83加熱筒ユニットとは仕様が異なり互換性はありません。

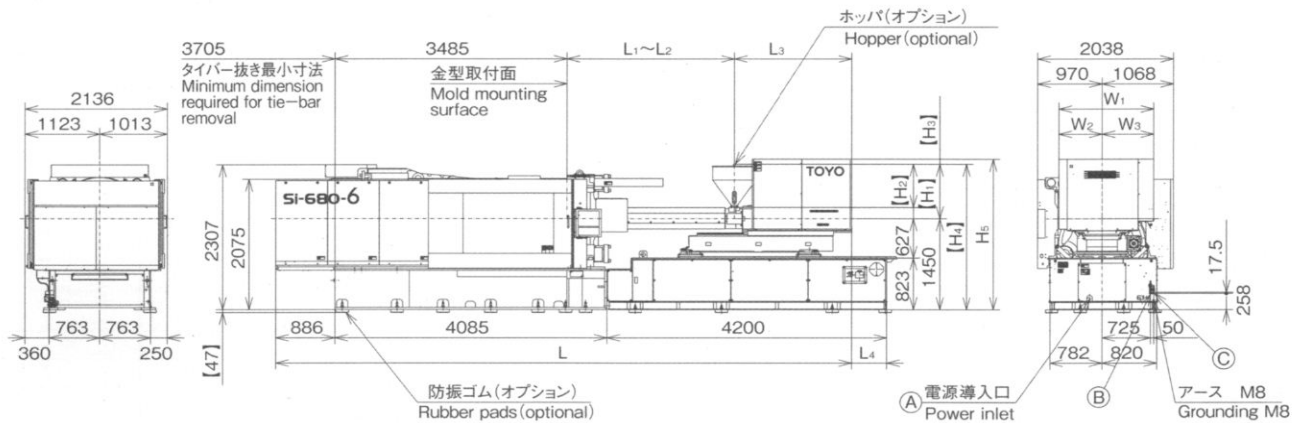
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.
- ※2 The heat barrel (φ83) for the L750D Injection unit is not compatible with that of the K600D.

Specifications and Dimensions

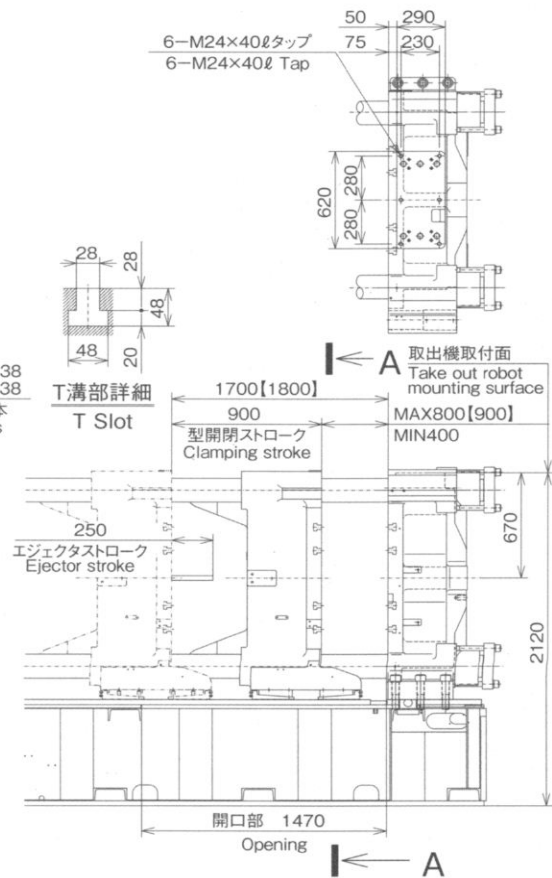
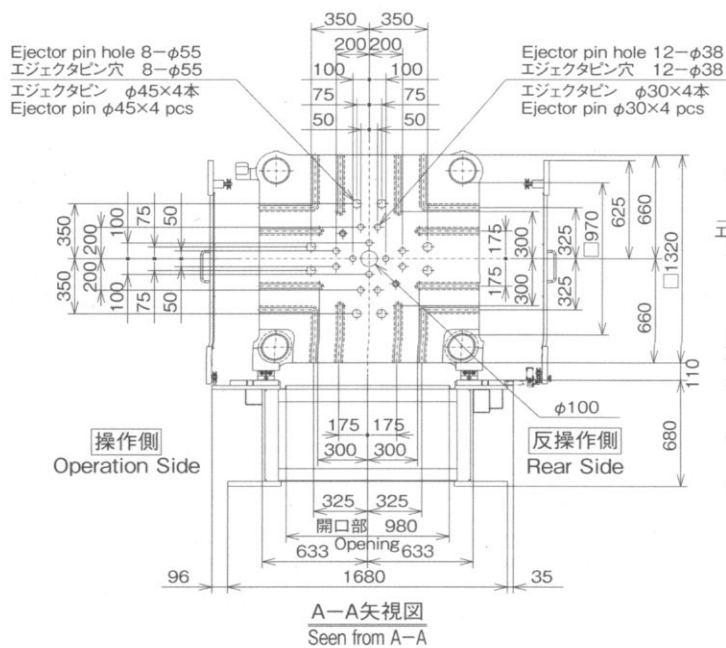
Si-680-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅	
K600D	φ68	8415	2281	1621	1763	-756	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
	φ75	8646	2512	1852	1763	-525	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
	φ83	8820	2686	2026	1763	-351	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
L750D	φ83	9267	2686	2026	2210	96	1503	660	843	210	746	956	2406	2410
	φ90	9543	2962	2302	2210	372	1503	660	843	210	746	956	2406	2410
	φ100	9770	3189	2529	2210	599	1503	660	843	210	746	956	2406	2410

- ①φ100電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:400A
400Vクラス:200A
- ②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)
- ③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④Power inlet (φ100). Breaker capacity (factory), 200V Class:400A
400V Class:200A
- ⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)
- ⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8
- ※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-850-6 主仕様一覧・各種寸法図

		Si-850-6										
射 圧	スクリー直径	Screw diameter	mm	68	75	83	83	90	100	100	110	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	306	375		420	450		500		
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	1111	1656	2028	2272	2863	3534	3927	4752	
	標準 Standard unit	射出装置名	Injection unit	K600D			L750D※2			M750D		
		射出率	cm ³ /s	654	795	974	920	1081	1335	1178	1425	
		最大射出速度	mm/s	180			170			150		
		最大射出圧力	MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9	186.2	151.9	
		最大保圧	MPa	196.0	156.8	127.4	196.0	166.6	137.2	166.6	137.2	
高 圧 High-pressure unit		射出装置名	Injection unit	-			-			-		
		射出率	cm ³ /s	-			-			-		
		最大射出速度	mm/s	-			-			-		
		最大射出圧力	MPa	-			-			-		
		最大保圧	MPa	-			-			-		
高 速 High-speed unit		射出装置名	Injection unit	-			-			-		
		射出率	cm ³ /s	-			-			-		
		最大射出速度	mm/s	-			-			-		
		最大射出圧力	MPa	-			-			-		
		最大保圧	MPa	-			-			-		
In jection		可塑化能力(PS)	kg/h	225	297	397	337	450	612	576	756	
		スクリー回転速度	min ⁻¹	200			170			160		
		ヒータ電力	kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	
		ノズルタッチ力	kN	39.0			39.0			39.0		
	Cl amp ing		型締方式	Clamping system	ダブルトル							
		型締力	kN	8330								
		型開閉ストローク	mm	1000								
		最小金型厚さ	mm	450								
		最大金型厚さ	mm	1000【1100】								
		タイバー間隔(H×V)	mm	1145×1145								
		金型取付盤寸法(H×V)	mm	1540×1540								
		エジェクタ力	kN	177.0								
		エジェクタストローク	mm	280								
		金型厚さ調整用電動機出力	kW	1.5								
M e c h a n i c a l		ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.4								
		機械寸法(L)	mm	10446			10446	10645	10645	10877		
		機械寸法(W×H)	mm	2417×2490			2417×2490			2417×2490		
		入力電源		三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
		メインブレーカ容量	A	400			400			500		
O t h e r s		総電気容量	kVA	98			109			114		
		入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²	150【60】			200【100】			200【100】		
		機械質量	t	37.6			39.7			39.9		
				[射出:6.7t,型締:30.9t]			[射出:8.8t,型締:30.9t]			[射出:9.0t,型締:30.9t]		

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 L750Dのφ83加熱筒ユニットはK600Dのφ83加熱筒ユニットとは仕様異なり互換性はありません。

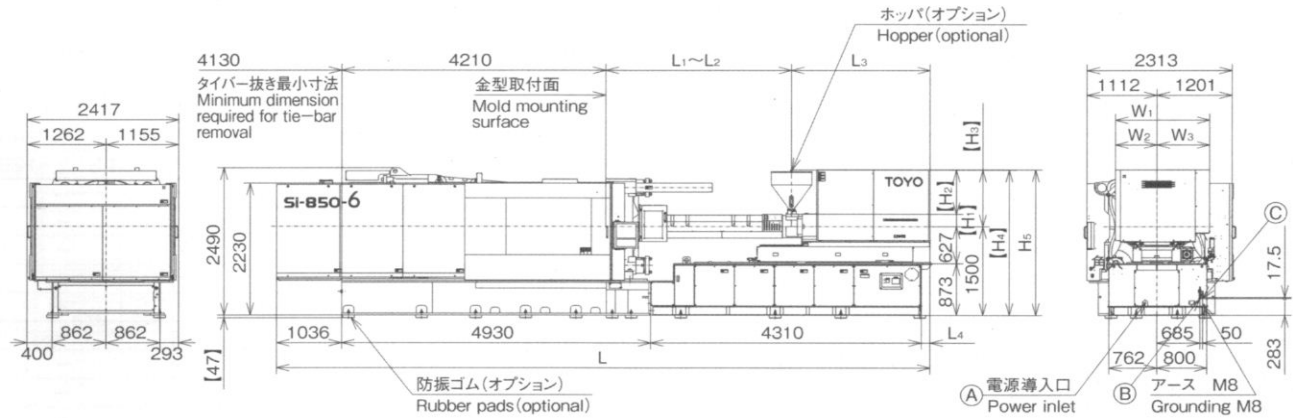
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.
- ※2 The heat barrel (φ83) for the L750D Injection unit is not compatible with that of the K600D.

Specifications and Dimensions

Si-850-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅	
K600D	φ68	9290	2281	1621	1763	-986	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
	φ75	9521	2512	1852	1763	-755	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
	φ83	9695	2686	2026	1763	-581	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
L750D	φ83	10142	2686	2026	2210	-134	1503	660	843	210	746	956	2456	2460
	φ90	10418	2962	2302	2210	142	1503	660	843	210	746	956	2456	2460
	φ100	10645	3189	2529	2210	369	1503	660	843	210	746	956	2456	2460
M750D	φ100	10645	3189	2529	2210	369	1503	660	843	210	746	956	2456	2460
	φ110	10877	3421	2761	2210	601	1503	660	843	210	746	956	2456	2460

①φ100電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:400A(M750D:500A)
400Vクラス:200A(M750D:250A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

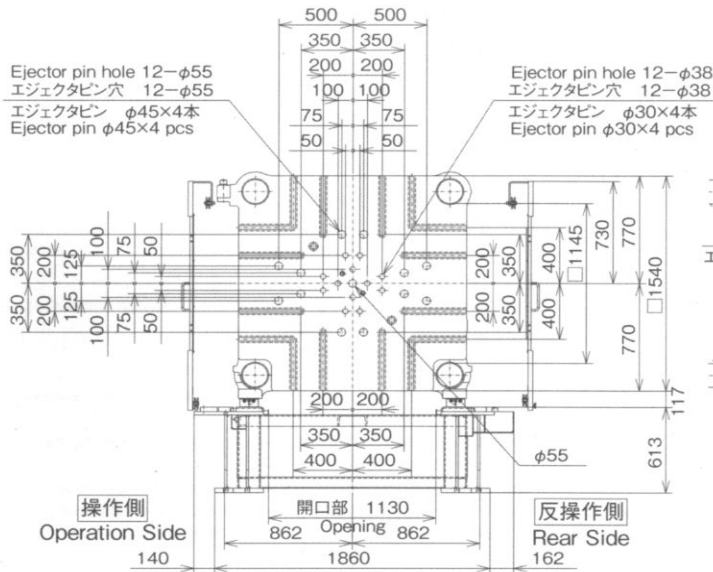
④Power inlet (φ100). Breaker capacity (factory), 200V Class:400A (M750D:500A)
400V Class:200A (M750D:250A)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

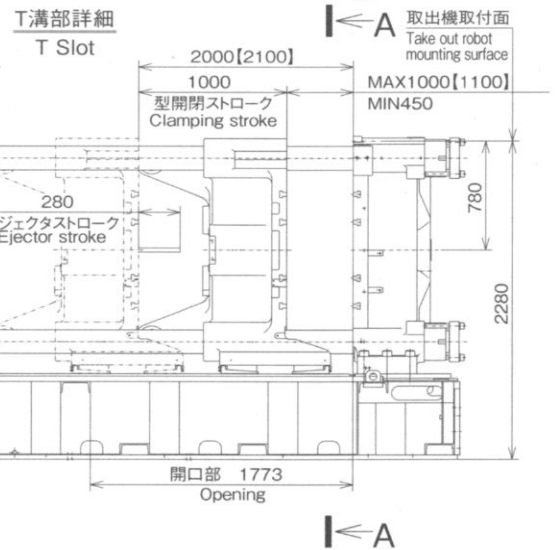
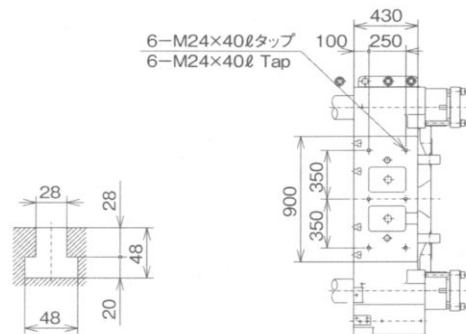
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A

シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-950-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-950-6									
			83	90	100	100	110	110	120			
射出	スクリー直径	Screw diameter	mm	83	90	100	100	110	110	120		
	射出ストローク	Injection stroke	mm	420	450		500		500	550		
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	2272	2863	3534	3927	4752	4752	6220		
	標準	Standard unit	射出装置名	Injection unit	L750D			M750D		N1100D		
			射出率	Injection rate	cm ³ /s	920	1081	1335	1178	1425	1425	1696
			最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	170			150		150	
			最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	215.6	186.2	151.9	186.2	151.9	171.5	143.0
			最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196.0	166.6	137.2	166.6	137.2	154.8	129.3
	高圧	High-pressure unit	射出装置名	Injection unit	-			-		-		
			射出率	Injection rate	cm ³ /s	-			-		-	
			最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	-			-		-	
			最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	-			-		-	
			最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	-			-		-	
	高速	High-speed unit	射出装置名	Injection unit	-			-		-		
			射出率	Injection rate	cm ³ /s	-			-		-	
最大射出速度			Max. injection speed	mm/s	-			-		-		
最大射出圧力			Max. injection pressure	MPa	-			-		-		
最大保圧			Max. injection holding pressure	MPa	-			-		-		
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	337	450	612	576	756	614	780		
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	170			160		130			
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	61.4	72.1		
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0		58.8			
	型締	型締方式	Clamping system	-	ダブルトル							
型締力		Clamping force	kN	9310								
型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	1200								
最小金型厚さ		Min. mold height	mm	500								
最大金型厚さ		Max. mold height	mm	1100【1200】								
タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	1320×1320								
金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	1750×1750								
エジェクタ力		Ejector force	kN	245								
エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	300								
その他		金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	1.5							
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.4								
	機械寸法(L)	Machine dimension <L>	mm	11287	11371	11371	11603	12008	12310			
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions <W×H>	mm	2664×2680				2664×2680				
	入力電源	Power source	-	三相 AC200V/200,220V±10% 50Hz/60Hz								
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	400			500		600			
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	109			114		157			
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	150【60】			200【100】		200【100】			
	200Vクラス【400Vクラス※1】	200V Class【400V Class※1】		54.6			54.9		56.8			
	Others	機械質量	Machine weight	t	[射出:8.8t,型締:45.8t]			[射出:9.1t,型締:45.8t]		[射出:11t,型締:45.8t]		

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

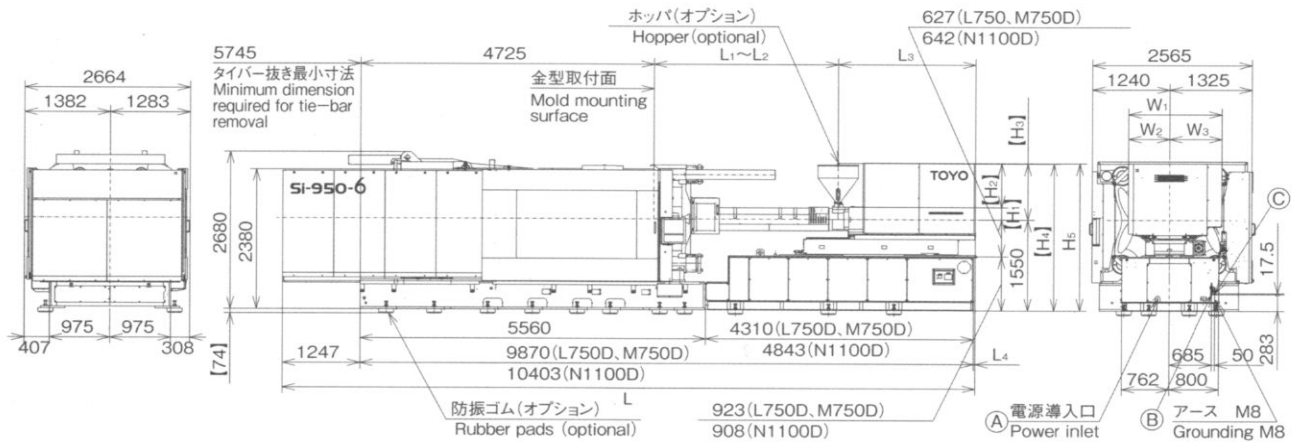
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Option) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-950-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅	
L750D	φ83	10868	2686	2026	2210	-249	1503	660	843	210	746	956	2506	2510
	φ90	11144	2962	2302	2210	27	1503	660	843	210	746	956	2506	2510
	φ100	11371	3189	2529	2210	254	1503	660	843	210	746	956	2506	2510
M750D	φ100	11371	3189	2529	2210	254	1503	660	843	210	746	956	2506	2510
	φ110	11603	3421	2761	2210	486	1503	660	843	210	746	956	2506	2510
N1100D	φ110	12100	3421	2761	2707	450	1677	740	937	210	746	956	2506	2582
	φ120	12402	3723	3063	2707	752	1677	740	937	210	746	956	2506	2582

①φ100電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:500A(N1100D:600A)
400Vクラス:250A(N1100D:300A)

②ホッパー下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガスタストレーナ付)

③ホッパー下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約74mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

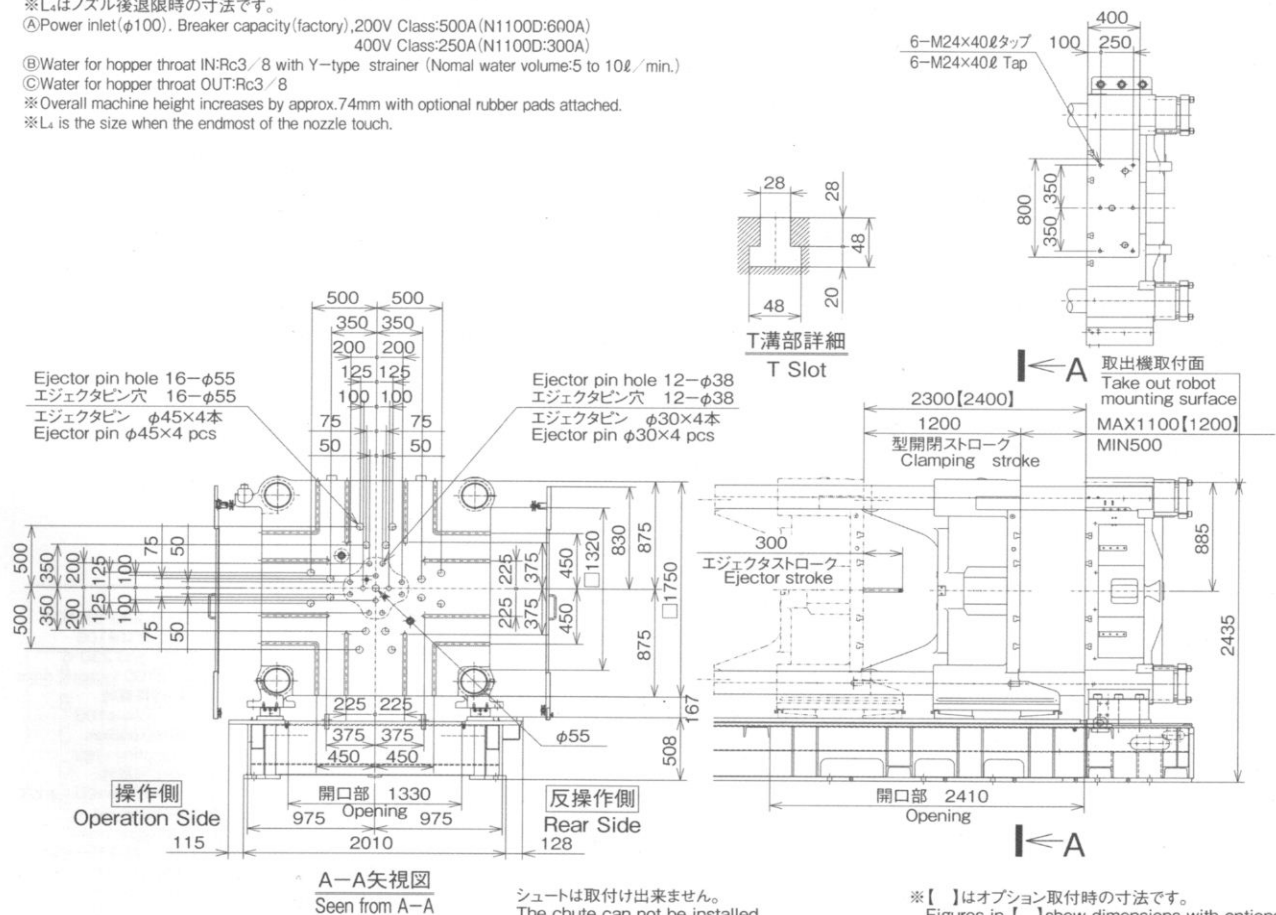
④Power inlet (φ100). Breaker capacity (factory), 200V Class:500A (N1100D:600A)
400V Class:250A (N1100D:300A)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

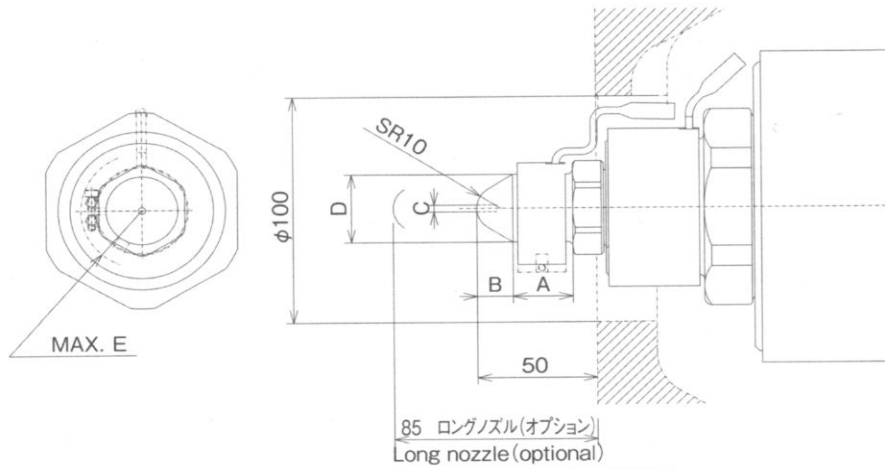
⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 74mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.

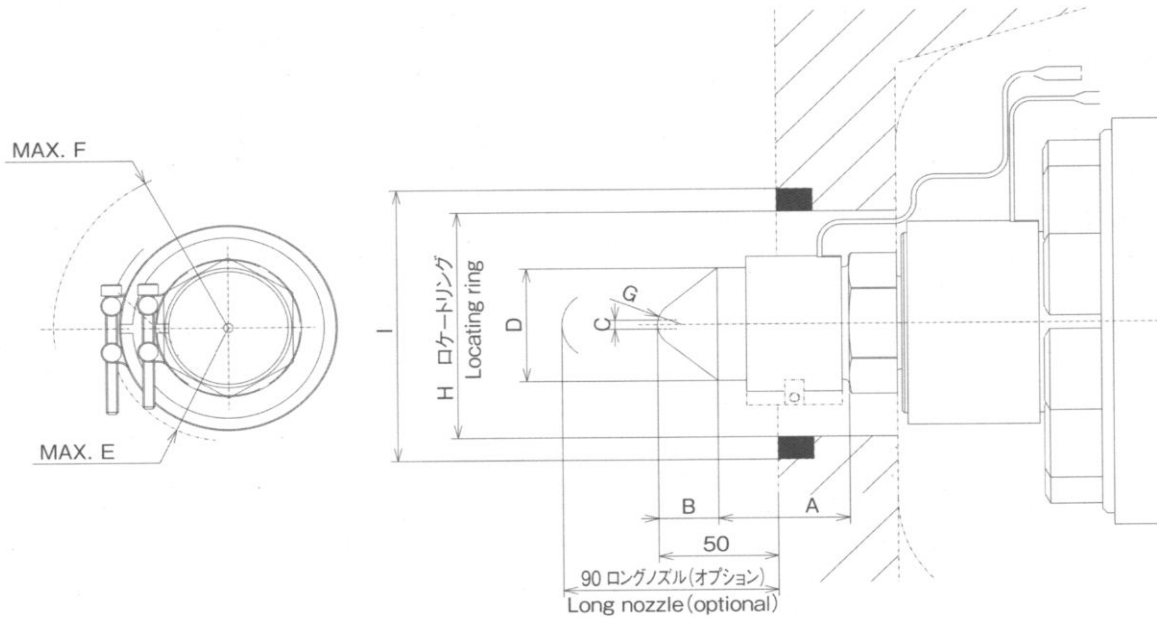


ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー直径 Screw diameter		
	φ40	φ46	φ50 *1
A	25	25	25
B	15	15	15
C	φ3	φ3	φ3
D	φ30	φ30	φ30
E	R33	R33	R33

*1.Si-280-6搭載時ロケートリングはφ100 / φ120
Si-280-6 require φ100 / φ120 locating rings.



	スクリュー直径 Screw diameter									
	φ55 *2	φ60 *3	φ68	φ75	φ83 *4 *5	φ90 *5	φ100 *5	φ110	φ120	
A	56	56	56	56	56	56	56	56	98	
B	25	25	25	25	25	25	25	25	30	
C	φ3	φ3	φ3	φ4	φ4	φ4	φ4	φ4	φ5	
D	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ60	
E	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R55	
F	R73	R73	R73	R73	R73	R93	R93	R93	R93	
G	SR10	SR10	SR10	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	
H	φ100	φ100	φ100	φ100	φ150	φ150	φ150	φ150	φ150	
I	φ120	φ120	φ120	φ120	φ185	φ185	φ185	φ250	φ250	

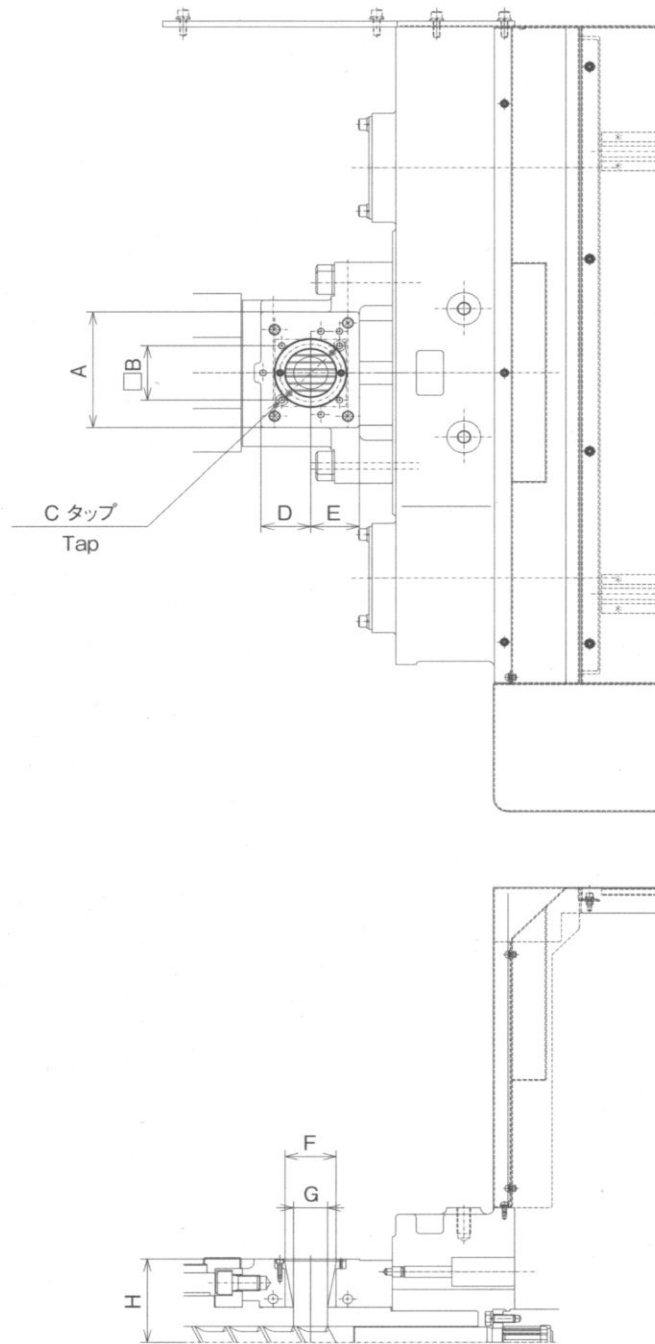
*2.Si-180-6, 230-6搭載時
ロケートリングはφ100
Si-180-6 and 230-6
require φ100 locating rings.

*3.Si-230-6搭載時
ロケートリングはφ100
Si-230-6 requires
φ100 locating rings.

*4.Si-450-6搭載時
ロケートリングはφ100 / φ120
Si-450-6 require
φ100 locating rings.

*5.Si-850-6, 950-6搭載時
ロケートリングはφ150 / φ250
Si-850-6 and 950-6 require
φ150 / φ250 locating rings.

ホッパ取付部寸法図 Dimensions of Hopper Mounting Area



	スクリュ直径 Screw diameter									
	φ50	φ55	φ60	φ68	φ75	φ83	φ90	φ100	φ110	φ120
A	180	194	230	234	234	234	170	170	170	170
B	85	85	85	85	85	85	85	85	85	100
C	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ
D	73	85	85	85	82	82	90	90	90	95
E	72	80	90	90	81	81	113.5	113.5	113.5	100
F	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ85	φ85	φ85	φ100
G	φ50	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ90	φ90	φ90	φ100
H	130	155	165	180	180	180	210	210	210	210

Si-6 Series Standard Equipment List

	No.	Equipment
Injection/Plastication Control	1	Just pack control
	2	V mode control (Response variable mode)
	3	Multistep, slope injection control (Speed / Pressure)
	4	SNF control
	5	SRC - II metering system
	6	Pre charge (Intrusio-moldingn, Flow-molding)
	7	Compression injection control (Standard spec, 1 to 5 steps)
	8	Programmable control of injection (2 to 7 steps)
	9	Programmable control of metering (1 to 3 steps)
	10	Holding pressure changeover via position,time and pressure
	11	Suck-back control (before and after metering)
	12	NO-back pressure metering in manual mode (Setting possible)
	13	Melt run-out detection system
	14	Automatic purging system (Standard, TWAP, purge without screw forward/back, purge without back pressure control)
	15	Nozzle reciprocating function
	16	Hopper throat temperature control (PID)
	17	Injection during high pressure clumping
	18	Heater points ※1 Cylinder 4, Nozzle 1
	19	Heater SSR Control
	20	Heater temperature holding control
	21	Melt remaining monitor function
	22	Screw cold-start prevention system (with countdown time display)
	23	Fine PID temperature control (with slope starting, step control function)
	24	PID automatic tuning function
	25	One week automatic heater on-off calendar
	26	Nozzle area synchronous heating control
Injection/Plastication Units	27	Nozzle separated from barrel head
	28	High response screwcheck triplet (Locked ring) φ90 and below
	29	High response screwcheck triplet (Free-turning ring) φ 100 and up
	30	Standard heat barrel ASSY
	31	Purge cover (with interlock)
	32	Totally enclosed heat-insulated heater cover
	33	Injection unit swiveling mechanism (with nozzle alignment mechanism)
	34	Automatic greasing device on the injection area
	35	Grease pan on the injection area
	Mold Clamping/Ejector Device and Control	36
37		Closed-loop control of ejection speed and position
38		Emergency stop pushbutton (for operation and non-operation sides)
39		Programmable control of mold opening (2 to 5 steps)
40		Programmable control of mold closing (3 to 5 steps)
41		Programmable control of ejector forwarding (1 to 3 steps)
42		2-step ejector
43		Ejecting during mold opening (by position setting)
44		Pre gating system
45		Mold exchanging mode (low pressure,low speed)
46		Automatic clamping force setup system ※2
47		Low pressure mold protection system
48		Mold protection in mold opening and ejecting (HSP mold protection system)
49		Double safety system (electrical and mechanical)
50		V-Shaped clamp unit
51		Movable plate supporting device
		For Si-280-6 to 450-6 : Double roller
		For Si-680-6 and up : Low resistance guide
52		Locating ring
		For Si-280-6 to 450-6 : 100/120
	For Si-680-6 : 150/185	
	For Si-850-6 to 950-6 : 150/250	
Other Control Units/Monitors	53	T-slotted die plate
	54	Core-back molding control (3 steps)
	55	Servo motor (with brake system) for the ejector system
	56	Automatic greasing device on the clumping area
	57	Grease pan on the injection area
	58	SYSTEM600 (TFT color LCD full touch panel controller)
	59	SMART MOLDING (Molding condition settings navigation system)
	60	Digital setting of all the parameters
	61	internal memory of 400 mold setups
	62	USB interface (1 port) (For memory or printer)
	63	Graphic display of injection,metering and meter waves (with memory function)
	64	Monitor graph indication
	65	Statistical processing of monitored data
	66	Manned/Unmanned mode switching function
	67	Hour meter (operated hours indication)
	68	Multi-counter (injection,lot, repeating lot,warning bell,initial rejection,continuous failures and operation)
	69	Monitorin g function (Up to 32 items selectable; including positions,speeds,times,and revolutions,etc.) Record 200 data
	70	Alarm function (cycle,up-down tolerance,heater disconnection,safety door ,etc.) Record 400 data
	71	Machine conditions display (operating mode, completion of clamping,and ejection limit, etc.)
	72	Production control function (job completion ratio,prospective time of job completion,etc.)
	73	Maintenance function (1-cycle graphic,alarm history,grease timing display,and servo amplifier communication)
	74	Self-diagnostic function
	75	Local language display (English,Chinese(Simplified/Traditional),Thai,Spanish,Korean,Hebrew)
	76	Chenging record of the setting value (300 items)
	77	Security function
78	USB memory (TOYO specification) (400 mold setups) ※3	
79	Unloader interface	
80	Mold clamp	
81	Power consumption display	

In the left table:

- ※1 The standard band heater can be used for temperatures up to 350°C. For higher temperatures,used the high temperature band heater.
- ※2 When a specially designed mold is used,consult us.
- ※3 The mold setup capacity when only the molding parameters are stored.

Conform to The Japan Society Of Industrial Machinery Manufacturers (JSIM) safety standard K-1001

Si-6 Series Optional Equipment List

No.	Equipment	Remarks	
1	Screw diameter (for $\phi 40$ to $\phi 50$)	Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) : 85mm, 120mm, 150mm Nozzle separated from barrel head & thin type (II) (Heater outside diameter $\phi 31.4$) (E/J st) : 50mm, 85mm, 120mm, 150mm	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
	Screw diameter (for $\phi 55$ to $\phi 120$)	Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) : 90mm, 120mm, 150mm	<input type="radio"/>
2	2-zone temperature control for the nozzle		<input type="radio"/>
3	High temperature use heater band (up to 500°C)		<input type="radio"/>
4	High response screwcheck triplet (Free-turning ring)	$\phi 50 \sim \phi 90$	<input type="radio"/>
5	Screwcheck triplet with coating	Contaminate resistant CrN-coating Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
6	SRC-III screwcheck triplet		<input type="radio"/>
7	Wear-resistant screw and barrel	Wear-resistant (I)	<input type="radio"/>
		Wear-resistant (II)	<input type="radio"/>
		Wear-resistant (III)	<input type="radio"/>
		Anti-corrosion	<input type="radio"/>
8	Coating screw	Contaminate resistant CrN-coating	<input type="radio"/>
		Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating	<input type="radio"/>
9	Special roughness of inner surface of heat barrel	Contamination prevention specification	<input type="radio"/>
		Feed rate increasing specification	<input type="radio"/>
10	Dedicated screw design for specific resins	SAG type : For inhibition of gas	<input type="radio"/>
		SAT type : For high kneading performance	<input type="radio"/>
		MIT type : For high kneading performance	<input type="radio"/>
		LOT type : For high viscosity resin	<input type="radio"/>
		HIT type : For low viscosity resin	<input type="radio"/>
11	Dedicated screw ASSY for specific molding products	Optics specification : For lens / LGP	<input type="radio"/>
		Connector specification : For fine connector	<input type="radio"/>
		Contaminate resistant specification : For medical/container	<input type="radio"/>
		High cycle specification : For medical/container	<input checked="" type="radio"/>
12	Air-operated check nozzle		<input type="radio"/>
13	Hydraulic check nozzle		<input type="radio"/>
14	Hopper (with shutter)	55 ℓ : $\phi 40$ to $\phi 55$	<input type="radio"/>
		125 ℓ : $\phi 60$ to $\phi 120$	<input type="radio"/>
15	Hopper swiveling device (for B to J injection unit)		<input type="radio"/>
16	Hopper sliding device (for K to N injection unit)		<input type="radio"/>
17	Maintenance step for hopper area / Auxiliary step		<input checked="" type="radio"/>
18	Coating of frame surface to protect it from purged material		<input checked="" type="radio"/>
19	Transparent cover for the checkup of the injection unit		<input type="radio"/>
20	Double nozzle touch mechanism		<input checked="" type="radio"/>
21	Automatic clamping force adjustment system #2		<input checked="" type="radio"/>
22	Servo motor (with brake system) for the clumping system		<input checked="" type="radio"/>
23	Air ejector (1 or 2 lines)		<input type="radio"/>
24	3-way valve for air ejector (1 or 2 lines)		<input type="radio"/>
25	Air-driven core system (1 to 4 lines)		<input type="radio"/>
26	Hydraulic core system (1 to 4 lines independent hydraulic unit)		<input type="radio"/>
27	Ejector pull back control		<input type="radio"/>
28	Ejector pull back system	Center pull back system	<input checked="" type="radio"/>
		Double pull back system	<input checked="" type="radio"/>
29	Mold ejector plate return detector (metal contacts · plug socket contacts)		<input type="radio"/>
30	Mold temperature display (2 lines; with magnet sensor)		<input type="radio"/>
31	Mold temperature control (2 lines; with magnet sensor)		<input type="radio"/>
32	Heat insulating board	For Si-V Si-280-6 and up : General	<input type="radio"/>
33	Mold height extension(+100mm)		<input type="radio"/>
34	Automatic open/close safety door		<input checked="" type="radio"/>
35	Non-operating side safety door with the transparent window		<input type="radio"/>
36	Transparent cover for the checkup of the clumping unit		<input checked="" type="radio"/>
37	Full closed compression injection system #2		<input checked="" type="radio"/>
38	High cycle molding specification		<input checked="" type="radio"/>
39	Increased number of temperature control zones	Expand 10ch/20ch	<input type="radio"/>
40	Motion/No Motion switching function		<input checked="" type="radio"/>
41	Conforming to the global safety standard (China, Europe, North America, Korea)		<input checked="" type="radio"/>
42	Vacuum device interface		<input type="radio"/>
43	Valve gate interface		<input type="radio"/>
44	Conveyor starting interface		<input type="radio"/>
45	Automatic mold clamping device interface		<input type="radio"/>
46	Quality control system (A++)		<input type="radio"/>
47	Mold parameter control software		<input type="radio"/>
48	Molding machine monitor system(T-Station lite)		<input type="radio"/>
49	Indicator light in one color (Red)		<input type="radio"/>
50	Indicator light in three colors(Red, Yellow and Green, with mode selection function)		<input type="radio"/>
51	Unscrewing monitor connecting circuit (with socket)		<input type="radio"/>
52	100V plug socket for printer (1 port)		<input checked="" type="radio"/>
53	100V plug socket (2 ports, power source by customer)		<input type="radio"/>
54	100V plug socket (2 ports, with transformer of 10 A each)		<input type="radio"/>
55	200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A)		<input type="radio"/>
56	200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A, with breaker)		<input type="radio"/>
57	Various signal outputs (4 non-voltage normally-open contacts)		<input type="radio"/>
58	printer		<input type="radio"/>
59	Local-language display(Czech, French, Italian, Portuguese)		<input type="radio"/>
60	Compatibility with various voltage source (with transformer)		<input type="radio"/>
61	Automatic entire grease lubricating device		<input checked="" type="radio"/>
62	Mold cooling water line		<input type="radio"/>
63	Cooling water flow gauge		<input type="radio"/>
64	Chute #3		<input type="radio"/>
65	Rubber pads		<input type="radio"/>
66	Hand grease pump		<input type="radio"/>

Injection/Plasticization Devices and Control #1

Mold Clamping/Ejector Device and Control

Other Control Units/Monitors

In the left table:
 Options which can be fitted after shipment.
 Options which should be fitted at TOYO.
 #1 Some technical documentation about the screw and the heat barrel has been prepared. For more details please consult it.
 #2 The mold thickness may be limited. Please consult us before your order.
 #3 A chute cannot be mounted on Si-450-6 or larger models.