

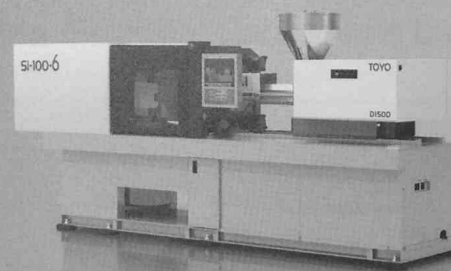
TOYO

Si-6 series

Fully Electric Injection Molding Machine Si-6

主仕様一覧・各種寸法図 Specifications and Dimensions

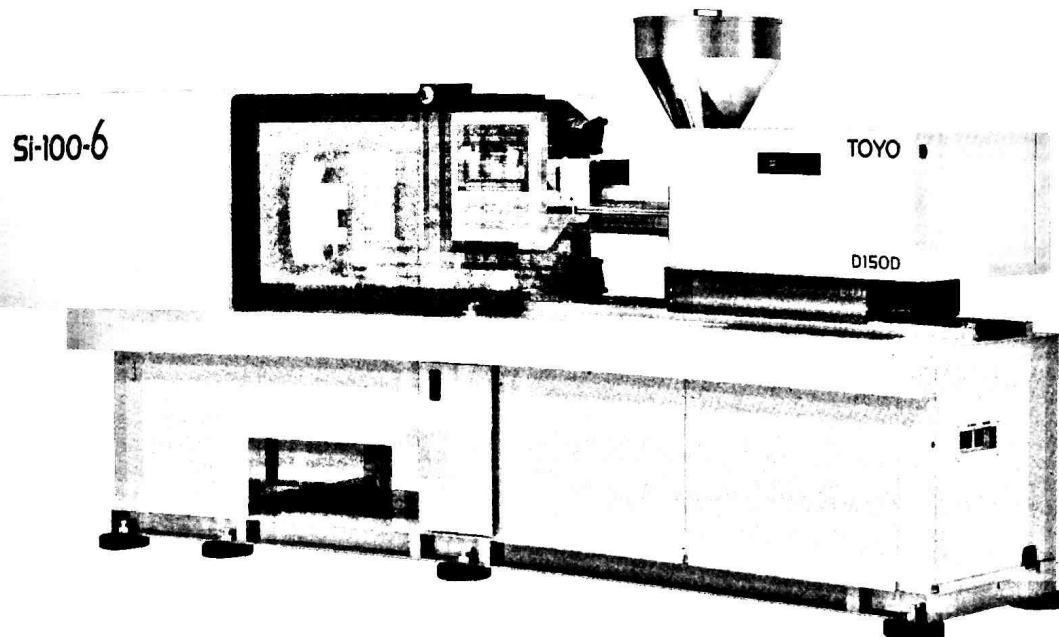
〈 小型シリーズラインアップ 〉



Si-50-6
Si-80-6
Si-100-6
Si-130-6
Si-180-6
Si-230-6

総合目次 Contents

■ 主仕様一覧・各種寸法図 Specifications and Dimensions	
Si-50-6	3
Si-80-6	5
Si-100-6	7
Si-130-6	9
Si-180-6	11
Si-230-6	13
■ ノズル部寸法図	15
Dimensions of Nozzle Area	
■ ホッパ取付部寸法図	17
Dimensions of Hopper Mounting Area	
■ Si-6シリーズ 標準装備仕様一覧表	19
■ Si-6シリーズ オプション装備仕様一覧表	20
■ Si-6 Series Standard Equipment List	21
■ Si-6 Series Optional Equipment List	22



			Si-50-6								
射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	16	18	20	20	24	28	32	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	64	72		72	96	112※2	112	
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	13	18	23	23	43	69	90	
	標準 Standard	射出装置名	Injection unit	—	B55D			D75D			—
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	60	76	94	94	136	185	—
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			300			—
		最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	235.2	235.2	200.9	274.5	235.4	182.3	—
		最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	235.2	215.6	196.0	274.5	196.0	147.0	—
	高圧 High-pressure	射出装置名	Injection unit	—	—			D150D			—
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			—	136	185	241
最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			300			—	
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			—	274.5	235.2	181.3	
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			—	274.5	176.4	147.0	
高速 High-speed	射出装置名	Injection unit	—	—			DH300D			—	
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—			—	226	308	402	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			500			—	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			—	274.5	235.2	181.3	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			—	274.5	176.4	147.0	
超高速 Super high-speed	射出装置名	Injection unit	—	BH150D			CH300D(D150HD)			—	
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	141	178	219	220(157)	317(226)	431(308)	—	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	700			700(500)			—	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	254.9	254.9	235.3	254.9(235.3)	235.3(215.7)	182.4(156.9)	—	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	254.9	215.7	196.1	235.3(215.7)	196.1	147.1(142.2)	—	
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0	
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	500			350			—	
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.50	5.85	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	9.8			19.6			—	
締型 Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトル Double Toggle							
	型締力	Clamping force	kN	490							
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	270							
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150							
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	380							
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	360×360							
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	500×500							
	エジェクタ力	Ejector force	kN	19.2							
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	70							
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.1							
ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2								
その他 Others	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	3382	3382	3382	3382 <>: CH300D, <<>: DH300D	3429 <3539> <<3476>	3525 <3635> <<3572>	3626 <<3673>	
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1012×1601			1012×1601 [1045×1613]				
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D: 150)							
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	B55D: 10			D75D: 13				
				BH150D: 19			D150D/D150HD: 20				
				CH300D/DH300D: 35							
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	22 [8] (CH300D/DH300D: 38 [14])							
	200Vクラス[400Vクラス※1]	200V Class[400V Class※1]									
	機械質量	Machine weight	t	2.5			2.8				

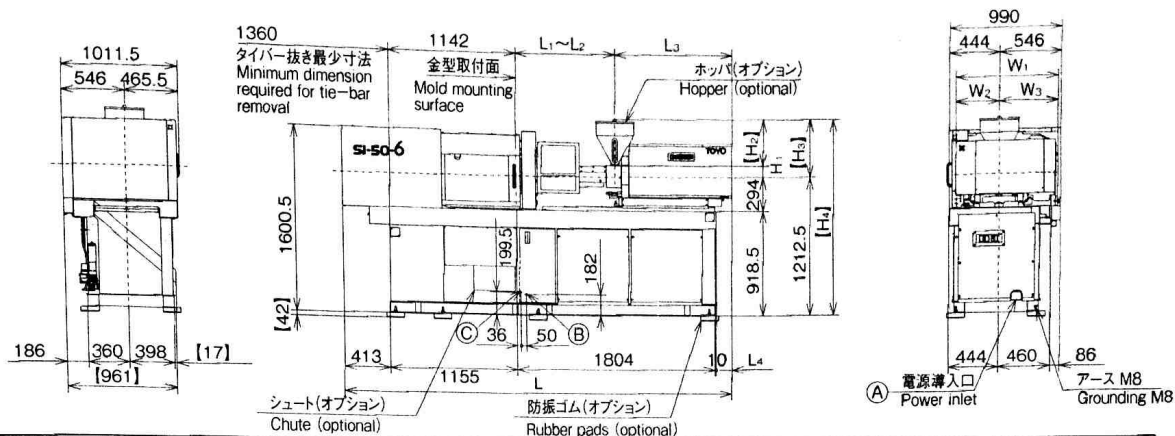
注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Dのスクリュー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mmになります。

NOTES

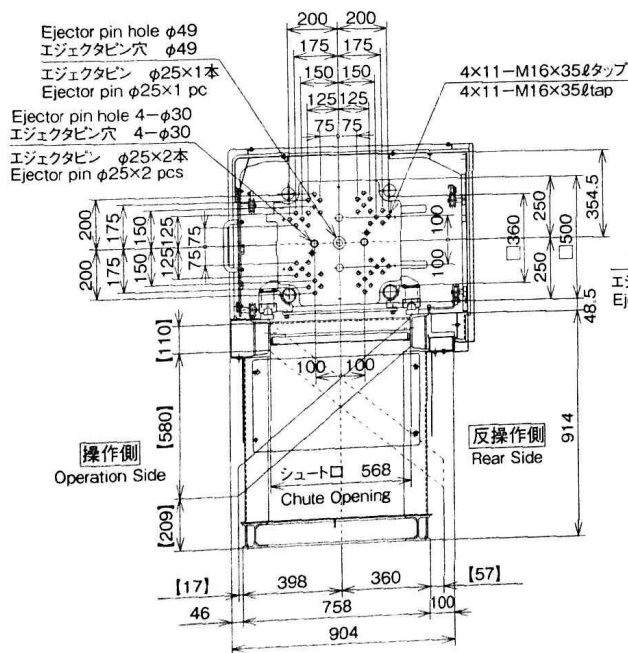
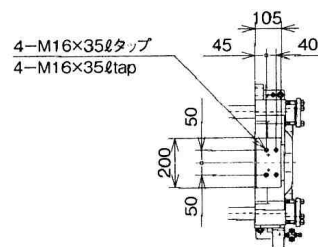
- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in [] are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 Injection unit CH300D with φ28mm screw is 96mm injection stroke.

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions

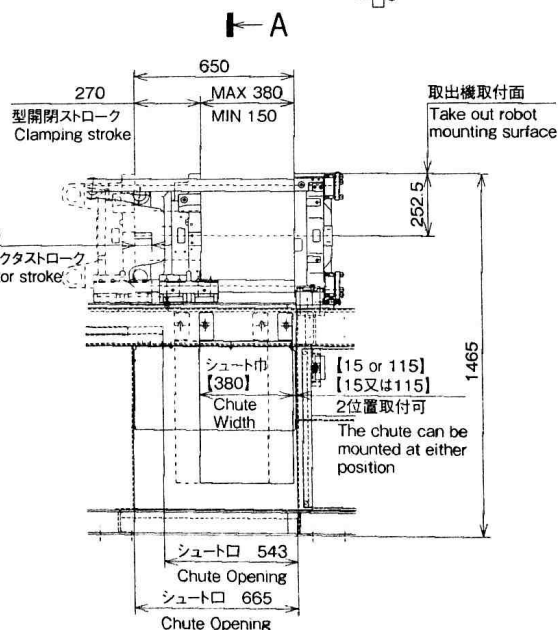


射出装置名(スクルー直径) Injection unit (screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	
B55D-BH150D	φ16	3382	633.5	388.5	882.5	-303	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ18	3382	675	430	882.5	-261	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ20	3382	716	471	882.5	-220.5	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
CH300D	φ20	3468	716	471	1189	86	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ24	3538.5	803.5	558.5	1172	156.5	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3634.5	899.5	654.5	1172	252.5	1024	445	579	100	401	501	1713.5
D75D-D150HD	φ20	3382	716	471	1079	-24	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
D75D-D150D D150HD	φ24	3428.5	803.5	558.5	1062	46.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
	φ28	3524.5	899.5	654.5	1062	142.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1713.5
D150D	φ32	3625.5	976	731	1086.5	243.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1829.5
DH300D	φ24	3476	803.5	558.5	1109.5	94	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3572	899.5	654.5	1109.5	190	1024	445	579	100	401	501	1713.5
	φ32	3673	976	731	1134	291	1024	445	579	120	497	617	1829.5

- ①φ60電源挿入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス 75A(CH300D-DH300D-150A)
400Vクラス 50A(CH300D-DH300D-75A)
- ②ホッパー下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yカストレーナ付)
- ③ホッパー上冷却水 排水Rc3/8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約42mm機械高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory) 200V Class 75A(CH300D-DH300D-150A)
400V Class 50A(CH300D-DH300D-75A)
- ⑤Water for hopper throat IN-Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume: 5 to 10 ℓ/min.)
- ⑥Water for hopper throat OUT-Rc3/8
- ※Overall machine height increases by approx 42mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A



※ [] はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.
シユートは2方向取付自由(取外し可能)です。
The chute can be installed in two different directions

A-A
シユートはオプションです。
The chute is optional

Si-80-6 仕様一覽・各種寸法図

			Si-80-6								
射 注	スクリュー直径	Screw diameter	mm	20	24	28	32	28	32	36	40
	射出ストローク	Injection stroke	mm	72	96	112※2	112	112	128	144	160
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	23	43	69	90	69	103	147	201
標準 Standard	射出装置名	Injection unit	—	D75D			—	F75D			
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	94	136	185	—	92	121	153	188
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			—	150			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	274.5	235.4	182.3	—	274.5	235.4	191.1	156.8
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	274.5	196.0	147.0	—	274.5	215.6	171.5	137.2
高圧 High-pressure	射出装置名	Injection unit	—	D150D			—	F200D			
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—	136	185	241	—	169	214	264
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	300			—	210		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	274.5	235.2	181.3	—	264.0	250.0	215.6
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	274.5	176.4	147.0	—	264.0	250.0	186.2
高速 High-speed	射出装置名	Injection unit	—	DH300D			—	F200HD			
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—	226	308	402	185	241	305	377
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	500			300			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	274.5	235.2	181.3	274.5	250.0	196.0	161.7
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	274.5	176.4	147.0	274.5	225.5	176.4	142.1
超高速 Super high-speed	射出装置名	Injection unit	—	CH300D (D150HD)			—	—			
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	220(157)	317(226)	431(308)	—	—			
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	700 (500)			—	—			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	254.9(235.3)	235.3(215.7)	182.4(156.9)	—	—			
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	235.3(215.7)	196.1	147.1(142.2)	—	—			
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	350							
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	19.6				24.5			
	型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle							
Clamping	型締力	Clamping force	kN	784							
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	320							
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150							
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	410							
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	410×410							
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	580×580							
	エジェクタ力	Ejector force	kN	24.5							
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	80							
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.1							
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2							
Others	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	3854	3854	3854 <3857>	3884 <3895>	4074	4175	4258	4376
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1074×1645 {1087×1645}				1180×1645			
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D/F200D/F200HD : 150)							
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	D75D : 13				F75D : 14			
				D150D/D150HD : 20				F200D : 27			
				CH300D/DH300D : 35				F200HD : 27			
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	D75D/D150D/D150HD : 22 [8]				F75D : 22 [8]			
	200Vクラス[400Vクラス※1]	200V Class[400V Class※1]		CH300D/DH300D : 38 [14]				F200D/F200HD : 38 [14]			
	機械質量	Machine weight	t	3.3				3.8			

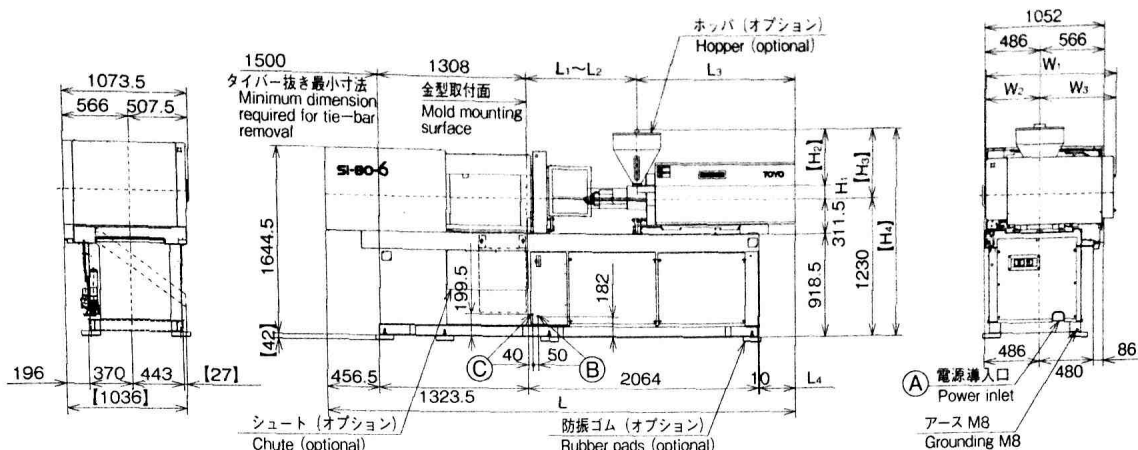
注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Dのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mmになります。

NOTES

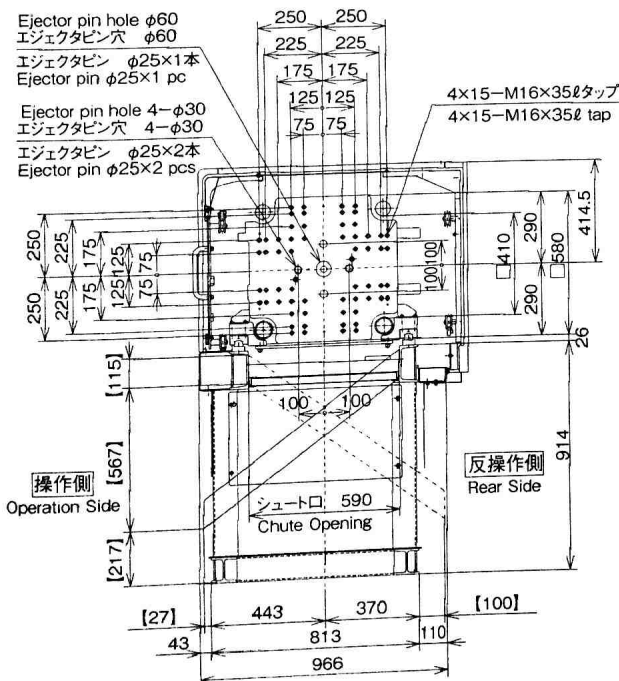
- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 Injection unit CH300D with φ 28mm screw is 96mm injection stroke

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions

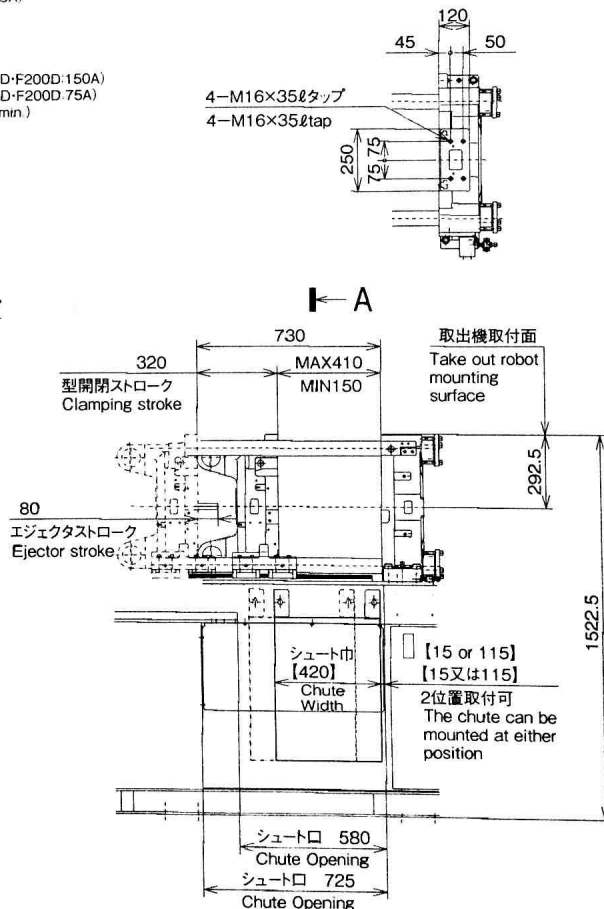


射出装置名 (スクリュー直径) Injection unit (screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
CH300D	φ20	3854	726	471	1189	-164	1024	445	579	80	401	451	1711
	φ24	3854	813.5	558.5	1172	-93.5	1024	445	579	80	401	451	1711
	φ28	3856.5	909.5	654.5	1172	2.5	1024	445	579	100	401	501	1731
D75D-D150HD	φ20	3854	726	471	1079	-274	904.5	385	519.5	80	401	481	1711
D75D-D150D	φ24	3854	813.5	558.5	1062	-203.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1711
DH300D-D150HD	φ28	3854	909.5	654.5	1062	-107.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1731
D150D	φ32	3854	986	731	1086.5	-6.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1847
DH300D	φ32	3895	986	731	1134	41	1024	445	579	120	497	617	1847
F75D-F200HD	φ28	4074	909.5	654.5	1389.5	220	1148.5	476	672.5	100	401	501	1731
F75D-F200D	φ32	4175	986	731	1414	321	1148.5	476	672.5	120	497	617	1847
F200HD	φ36	4258	1069	814	1414	404	1148.5	476	672.5	120	497	617	1847
F200D	φ40	4375.5	1167	912	1433.5	521.5	1148.5	476	672.5	125	562	687	1917

- ④φ60電源入力 一次側ブレーカ容量 200Vクラス 75A (CH300D-DH300D-F200HD-F200D-150A)
400Vクラス 50A (CH300D-DH300D-F200HD-F200D-75A)
- ⑥ホッパー下冷却水 給水 Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)
- ⑦ホッパー下冷却水 排水 Rc3/8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約42mm縦横高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ①Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory), 200V Class: 75A (CH300D-DH300D-F200HD-F200D-150A)
400V Class: 50A (CH300D-DH300D-F200HD-F200D-75A)
- ②Water for hopper throat IN: Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume: 5 to 10 ℓ / min.)
- ③Water for hopper throat OUT: Rc3/8
- ※Overall machine height increases by approx. 42mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch



A-A矢視図
Seen from A-A



※ [] はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由 (取外し可能) です。
The chute can be installed in two different directions.

シュートはオプションです。
The chute is optional.

SI-100-6 主仕様一覽・各種寸法図

			Si-100-6												
射 注	スクリー直径	Screw diameter	mm	24	20	24	28	32	28	32	36	40			
	射出ストローク	Injection stroke	mm	96	72	96	112※2	112	112	128	144	160			
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	43	23	43	69	90	69	103	147	201			
	標準 Standard	射出装置名	Injection unit	—	D75D				—	F75D					
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	—	94	136	185	—	92	121	153	188		
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	300				—	150				
		最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	274.5	235.4	182.3	—	274.5	235.4	191.1	156.8		
		最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	274.5	196.0	147.0	—	274.5	215.6	171.5	137.2		
	高圧 High-pressure	射出装置名	Injection unit	—	—	D150D				—	F200D				
		射出率	Injection rate	cm ³ /s	—	—	136	185	241	—	169	214	264		
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	—	300				—	210			
		最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	—	274.5	235.2	181.3	—	264.0	250.0	215.6		
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	—	274.5	176.4	147.0	—	264.0	250.0	186.2			
高 速 High-speed	射出装置名	Injection unit	—	—	DH300D				F200HD						
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	—	—	226	308	402	185	241	305	377			
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	—	500				300					
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	—	274.5	235.2	181.3	274.5	250.0	196.0	161.7			
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	—	274.5	176.4	147.0	274.5	225.5	176.4	142.1			
超 高 速 Super high-speed	射出装置名	Injection unit	—	CH450D	CH300D(D150HD)			—	—						
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	452	220(157)	317(226)	431(308)	—	—						
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	1000	700(500)				—						
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	294.1	254.9(235.3)	235.3(215.7)	182.4(156.9)	—	—						
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	225.5	235.3(215.7)	196.1	147.1(142.2)	—	—						
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	25.0	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0			
	スクリー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	350											
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	3.45	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95			
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	19.6				24.5							
型 締 Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトルグル Double Toggle											
	型締力	Clamping force	kN	980											
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	360											
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150											
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	510											
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance(H×V)	mm	460×460											
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size(H×V)	mm	630×630											
	エジェクタ力	Ejector force	kN	24.5											
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	100											
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.2											
他 Others	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2											
	機械寸法(L)	Machine dimension(L)	mm	4132	4130	4130	4130	4130	4130	4130	4130	4130			
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions(W×H)	mm	1120×1683	1120×1667				1207×1667						
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz											
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D/F200D/F200HD: 150, CH450D: 200)											
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	49	D75D: 13				F75D: 14						
					D150D/D150HD: 20				F200D: 27						
					CH300D/DH300D: 35				F200HD: 27						
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	60	D75D/D150D/D150HD: 22 [8]				F75D: 22 [8]						
					CH300D/DH300D: 38 [14]				F200D/F200HD: 38 [14]						
機械質量	Machine weight	t	4.0	4.0				4.3							

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Dのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mmになります。

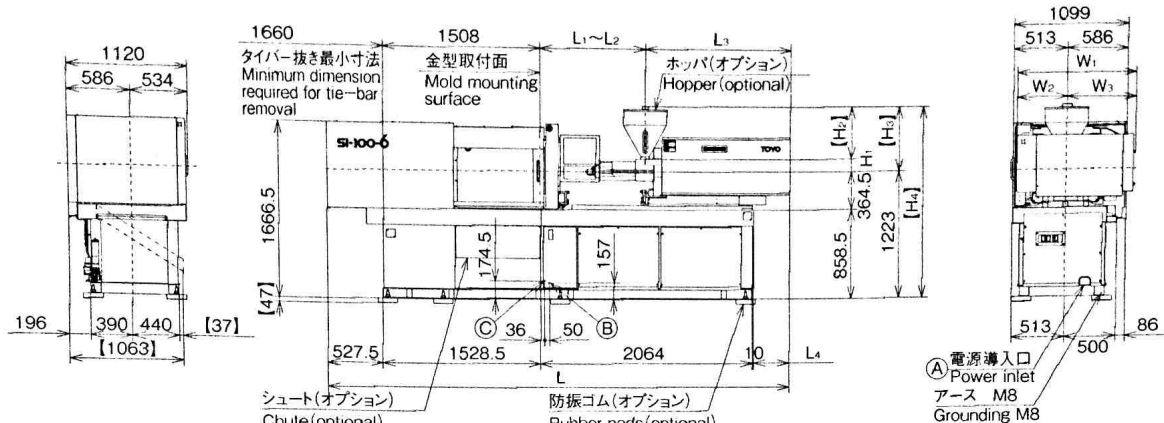
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in [] are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 Injection unit CH300D with φ 28mm screw is 96mm injection stroke.

Specifications and Dimensions

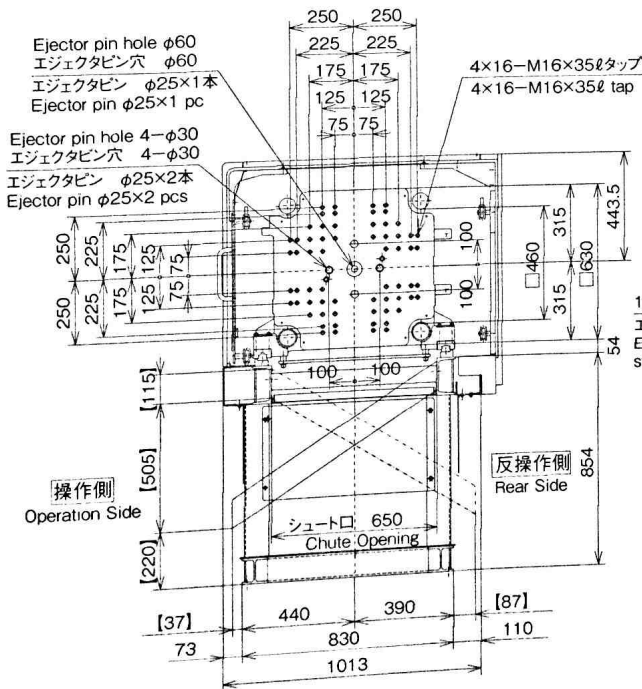
SH100-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions

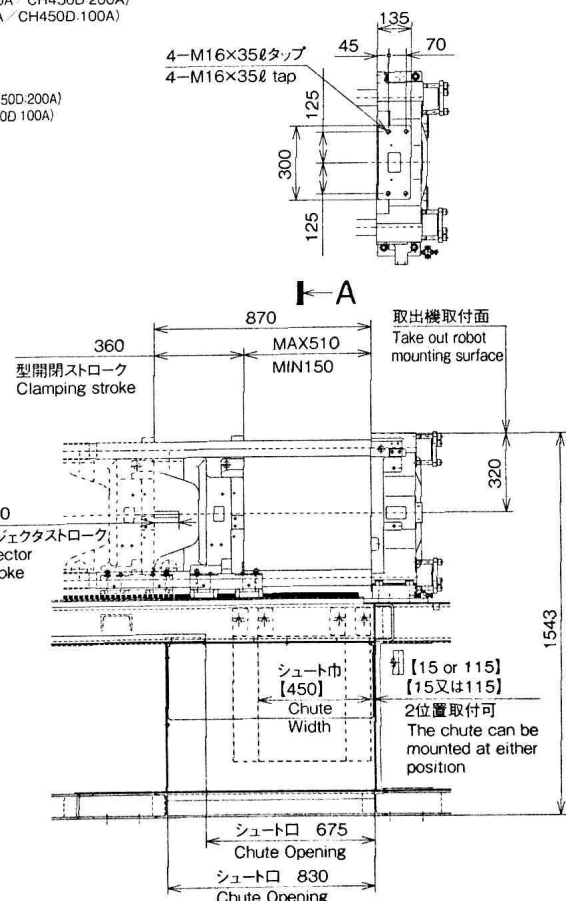


射出機番名(スクリュー径) Injection unit (Screw diameter)	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	H ₁	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	
CH300D	φ20	4130	761	471	1189	-134	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ24	4130	848.5	558.5	1172	-63.5	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ28	4162.5	944.5	654.5	1172	32.5	1024	445	579	100	401	501	1724
CH450D	φ24	4131.5	883.5	593.5	1202	1.5	1109	530	579	80	401	481	1704
D75D-D150HD	φ20	4130	761	471	1079	-244	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
D75D-D150D	φ24	4130	848.5	558.5	1062	-173.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
DH300D-D150HD	φ28	4130	944.5	654.5	1062	-77.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1724
D150D	φ32	4153.5	1021	731	1086.5	23.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1840
DH300D	φ32	4201	1021	731	1134	71	1024	445	579	120	497	617	1840
F75D-F200HD	φ28	4380	944.5	654.5	1389.5	250	1148.5	476	672.5	100	401	501	1724
F75D-F200HD F200D	φ32	4481	1021	731	1414	351	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ36	4564	1104	814	1414	434	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ40	4681.5	1202	912	1433.5	551.5	1148.5	476	672.5	125	562	687	1910

- ①φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス75A(CH300D-DH300D-F200HD-F200D 150A CH450D 200A)
400Vクラス50A(CH300D-DH300D-F200HD-F200D 75A/CH450D 100A)
- ②ホッパー下冷却水 給水Rc3 8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)
- ③ホッパー下冷却水 排水Rc3 8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④Power inlet(φ60) Breaker capacity(factory) .200V Class 75A(CH300D-DH300D-F200HD-F200D 150A CH450D 200A)
400V Class 50A(CH300D-DH300D-F200HD-F200D 75A/CH450D 100A)
- ⑤Water for hopper throat IN Rc3 8 with Y-type strainer(Normal water volume 5 to 10ℓ/min)
- ⑥Water for hopper throat OUT Rc3 8
- ※Overall machine height increases by approx 47mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch



A-A矢視図
Seen from A-A



A-A

※ []はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.
シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。
The chute can be installed in two different directions.

シュートはオプションです。
The chute is optional.

SI-130-6 主仕様一覧・各種寸法図

		SI-130-6										
射	スクリュー直径	Screw diameter	mm	24	28	32	28	32	36	40	46	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	96	112		112	128	144	160		
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm ³	43	69	90	69	103	147	201	266	
標準	射出装置名	Injection unit	-				F75D				-	
	射出率	Injection rate	cm ³ /s				92	121	153	188	-	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s				150				-	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa				274.5	235.4	191.1	156.8	-	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa				274.5	215.6	171.5	137.2	-	
高圧	射出装置名	Injection unit	-	D150D			-	F200D				
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	136	185	241	-	169	214	264	349	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			-	210				
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	274.5	235.2	181.3	-	264.0	250.0	215.6	166.6	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	274.5	176.4	147.0	-	264.0	250.0	186.2	147.0	
高速	射出装置名	Injection unit	-	DH300D			F200HD				-	
	射出率	Injection rate	cm ³ /s	226	308	402	185	241	305	377	-	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	500			300				-	
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	274.5	235.2	181.3	274.5	250.0	196.0	161.7	-	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	274.5	176.4	147.0	274.5	225.5	176.4	142.1	-	
超高速	射出装置名	Injection unit	-				-	FH400D				
	射出率	Injection rate	cm ³ /s				-	322	407	503	665	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s				-	400				
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa				-	264.0	250.0	215.6	166.6	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa				-	264.0	250.0	186.2	147.0	
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate(PS)	kg/h	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min ⁻¹	350								
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	19.6			24.5					
型締	型締方式	Clamping system	-	ダブルトルグル Double Toggle								
	型締力	Clamping force	kN	1274								
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	400								
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150								
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	550								
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	510×510								
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	690×690								
Clamping	エジェクタカ	Ejector force	kN	34.3								
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	100								
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.2								
その他	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2								
	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	4515	4515	4515	4584	4685 (4815)	4768 (4898)	4886 (5016)	5059 (5189)	
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1262×1734			1262×1734 (1287×1734)					
	入力電源	Power source	-	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	75 (DH300D/F200D/F200HD : 150, FH400D : 200)								
	総電気容量	Total electric capacity	kVA				F75D : 14 F200D : 29 F200HD : 27 FH400D : 49					
Others	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm ²	D150D : 22 [8]			F75D : 22 [8], F200D/F200HD : 38 [14]					
	200Vクラス[400Vクラス※1]	200V Class[400V Class※1]		DH300D : 38 [14]			FH400D : 60 [22]					
	機械質量	Machine weight	t	5.1			5.8					

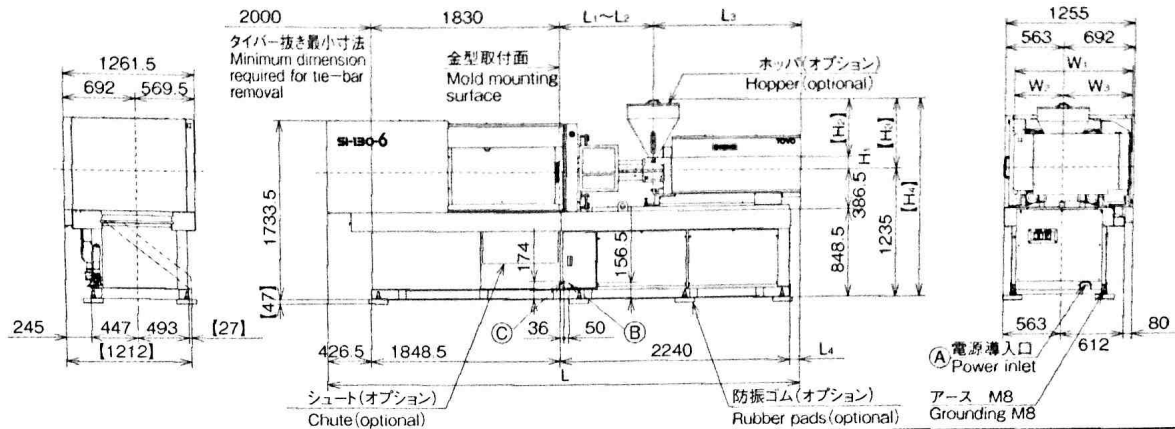
注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

NOTES

- ・The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- ・These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・The figures in [] are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.

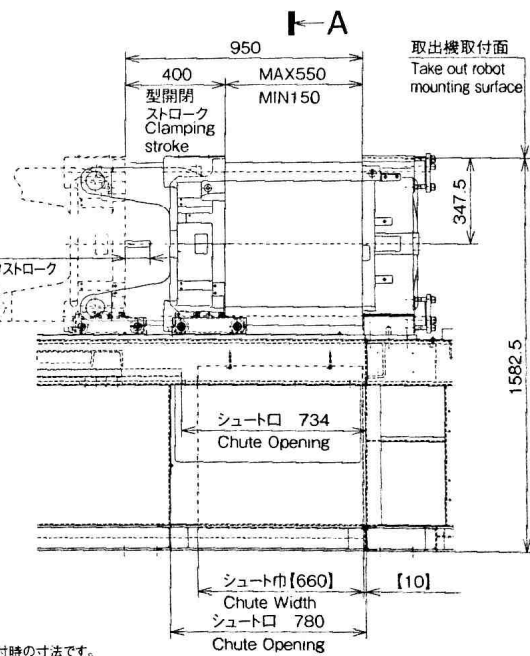
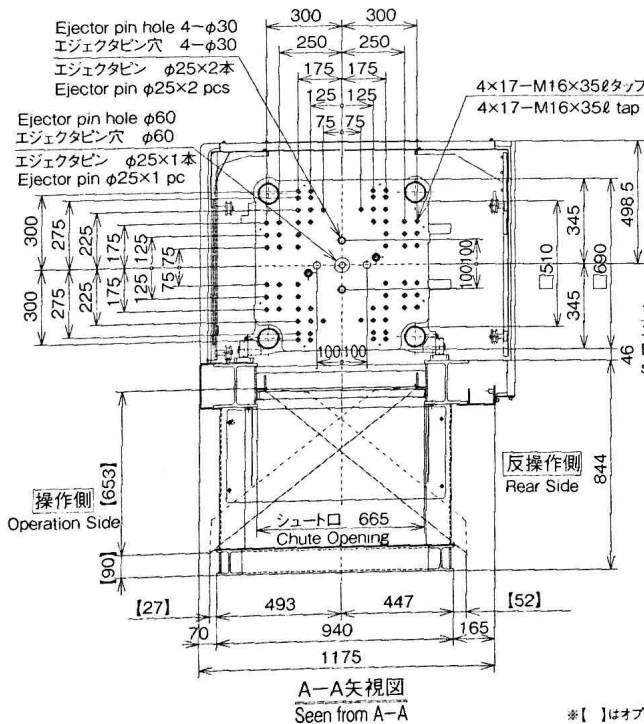
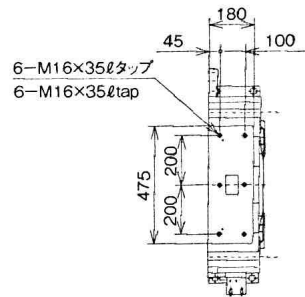
外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクルー直径) (Injection unit (Screw diameter))	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₁]	[H ₂]	[H ₃]	
D150D ※DH300D	φ24	4515	833.5	558.5	1062	-354.5	904	385	519	80	401	481	1716
	φ28	4515	929.5	654.5	1062	-258.5	904	385	519	100	401	501	1736
	φ32	4515	1006	731	1086.5	-157.5	904	385	519	120	497	617	1852
F75D-F200HD	φ28	4584	929.5	654.5	1389.5	69	1148	476	672	100	401	501	1736
	φ32	4685	1006	731	1414	170	1148	476	672	120	497	617	1852
F75D-F200HD-F200D ※FH400D	φ36	4768	1089	814	1414	253	1148	476	672	120	497	617	1852
	φ40	4885.5	1187	912	1433.5	370.5	1148	476	672	125	562	687	1922
F200D ※FH400D	φ46	5058.5	1323.5	1048.5	1470	543.5	1148	476	672	125	562	687	1922

※DH300D L₃-L₄=+47.5mm W₁=+119.5mm W₂=+60mm W₃=+59.5mm
 ※FH400D L₃-L₄=+130mm W₁-W₂=+119mm

- Ⓐφ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス75A(DH300D-F200D-F200HD 150A / FH400D 200A)
400Vクラス50A(DH300D-F200D-F200HD 75A / FH400D 100A)
- Ⓑホッパー下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yカスターレーナ付)
- Ⓒホッパー下冷却水 排水Rc3/8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ⒶPower inlet(φ60) Breaker capacity(factory), 200V Class 75A(DH300D-F200D-F200HD 150A / FH400D 200A)
400V Class 50A(DH300D-F200D-F200HD 75A / FH400D 100A)
- ⒷWater for hopper throat IN: Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume 5 to 10ℓ / min.)
- ⒸWater for hopper throat OUT: Rc3/8
- ※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



※ [] はオプション取付時の寸法です。
 Figures in [] show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。
 The chute can be installed in two different directions.

シュートはオプションです。
 The chute is optional.

Si-180-6 主仕様一覽 各種寸法図

		Si-180-6										
射出	スクリュー直径 Screw diameter	mm	28	32	36	40	46	40	46	50	55	
	射出ストローク Injection stroke	mm	112	128	144	160		160	184	200	220	
	理論射出体積 Theoretical injection capacity	cm ³	69	103	147	201	266	201	306	393	522	
標準	射出装置名 Injection unit	-	F75D				-	H300D				
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	92	121	153	188	-	264	349	412	499	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	150				-	210				
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	274.5	235.4	191.1	156.8	-	244.0	215.6	186.2	156.8	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	274.5	215.6	171.5	137.2	-	244.0	196.0	166.6	137.2	
高圧	射出装置名 Injection unit	-	-	F200D				-	H370D			
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	-	169	214	264	349	251	332	393	475	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	-	210				-	200			
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	-	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0 ※2	233.0 ※2	235.0	196.0	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	-	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0 ※2	233.0 ※2	215.6	176.4	
高速	射出装置名 Injection unit	-	F200HD				-	H450D				
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	185	241	305	377	-	377	499	589	713	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	300				-	300				
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	274.5	250.0	196.0	161.7	-	244.0	215.6	186.2	156.8	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	274.5	225.5	176.4	142.1	-	244.0	196.0	166.6	137.2	
超高速	射出装置名 Injection unit	-	-	FH400D				-	-			
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	-	322	407	503	665	-	-			
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	-	400				-	-			
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	-	264.0	250.0	215.6	166.6	-	-			
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	-	264.0	250.0	186.2	147.0	-	-			
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)	kg/h	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed	min ⁻¹	350				300					
	ヒータ電力 Heater capacity	kW	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force	kN	24.5				29.4					
Clamping	型締方式 Clamping system	-	ダブルトグル Double Toggle									
	型締力 Clamping force	kN	1764									
	型開閉ストローク Clamping stroke	mm	470									
	最小金型厚さ Min. mold height	mm	200									
	最大金型厚さ Max. mold height	mm	600									
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)	mm	560×560									
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)	mm	780×780									
	エジェクタ力 Ejector force	kN	34.3									
その他	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output	kW	0.2									
	ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output	kW	0.2									
Others	機械寸法(L) Machine dimension (L)	mm	5216	5216	5216	5216 (5276)	5319 (5449)	5567	5740	5810	5984	
	機械寸法(W×H) Machine dimensions (W×H)	mm	1346×1805					1374×1805				
	入力電源 Power source	-	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity	A	150 (F75D : 75, FH400D/H300D/H370D/H450D : 200)									
	総電気容量 Total electric capacity	kVA	F75D : 22					H300D : 43				
			F200D : 29					H370D : 50				
			F200HD : 27					H450D : 58				
入力電源引込線サイズ Cable size	mm ²	F75D : 22 [8] F200D/F200HD : 38 [14]					H300D/H370D : 60 [20]					
機械質量 Machine weight	t	7.1					8.0					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。

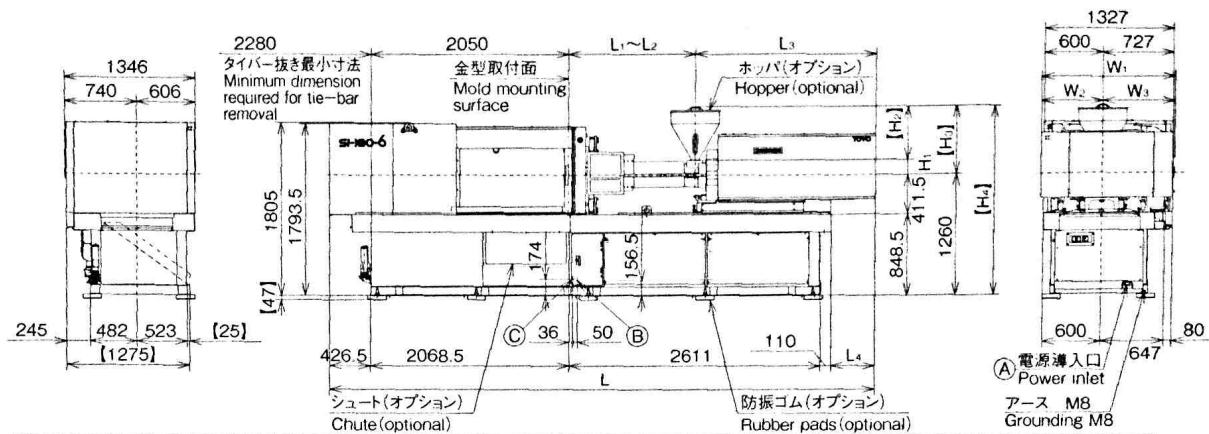
※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
 ※2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。

NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.

※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
 ※2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.

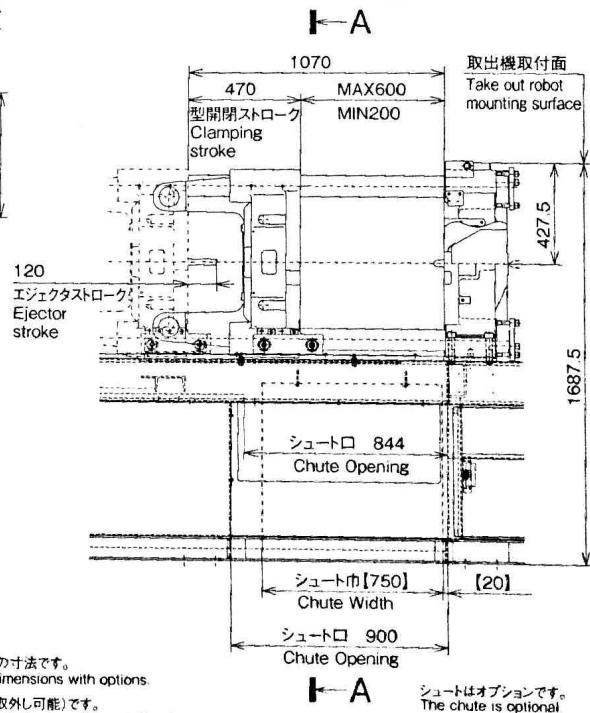
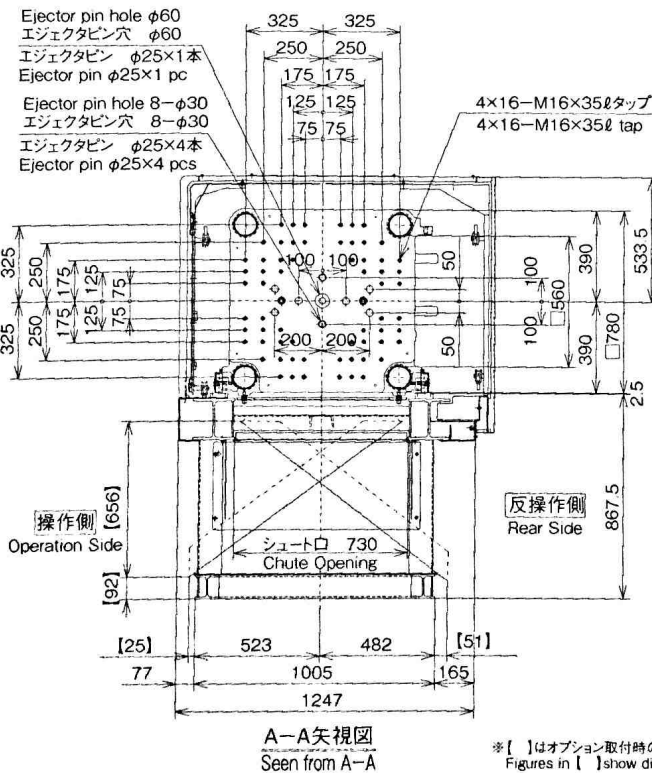
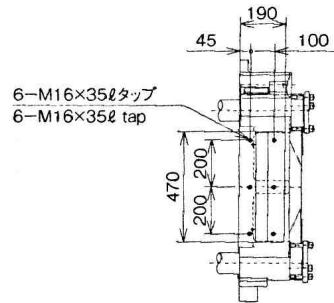
外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
F75D・F200HD	φ28	5216	969.5	654.5	1389.5	-372	1148	476	672	100	401	501	1761
	φ32	5216	1046	731	1414	-271	1148	476	672	120	497	617	1877
	φ36	5216	1129	814	1414	-188	1148	476	672	120	497	617	1877
F200D ※FH400D	φ40	5216	1227	912	1433.5	-70.5	1148	476	672	125	562	687	1947
	φ46	5318.5	1363.5	1048.5	1470	102.5	1148	476	672	125	562	687	1947
H300D H450D H370D	φ40	5567	1227	912	1855	351	1374	628	746	125	562	687	1947
	φ46	5740	1363.5	1048.5	1891.5	524	1374	628	746	125	562	687	1947
	φ50	5810	1449.5	1134.5	1875.5	594	1374	628	746	130	562	692	1952
	φ55	5984	1629	1314	1870	768	1374	628	746	155	562	717	1977

※FH400D L₃-L₄=+130mm W₁-W₂=+119mm L(φ40)=5275.5 L(φ46)=5448.5

- ① φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス200A(F75D・75A・F200D・F200HD 150A)
400Vクラス100A(F75D 50A・F200D・F200HD 75A)
- ② ホッパ下冷却水 給水Rc3 / 8 (水量通常5~10ℓ/min, Yカストレーナ付)
- ③ ホッパ下冷却水 排水Rc3 / 8
- ※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。
- ※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④ Power inlet(φ60) Breaker capacity(factory), 200V Class 200A(F75D 75A F200D・F200HD 150A)
400V Class 100A(F75D 50A F200D・F200HD 75A)
- ⑤ Water for hopper throat IN Rc3 / 8 with Y-type strainer(Normal water volume 5 to 10ℓ/min.)
- ⑥ Water for hopper throat OUT Rc3 / 8
- ※Overall machine height increases by approx 47mm with optional rubber pads attached.
- ※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.
シユートは2方向取付自由(取外し可能)です。
The chute can be installed in two different directions.

SI-230-6 仕様一覽・各種寸法図

		Si-230-6										
射 注	スクリー直径 Screw diameter	mm	32	36	40	46	40	46	50	55	60	
	射出ストローク Injection stroke	mm	128	144	160		160	184	200	220		
	理論射出体積 Theoretical injection capacity	cm ³	103	147	201	266	201	306	393	522	622	
標準 Standard	射出装置名 Injection unit	-	-				H300D					-
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	-				264	349	412	499	-	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	-				210					-
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	-				244.0	215.6	186.2	156.8	-	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	-				244.0	196.0	166.6	137.2	-	
高圧 High-pressure	射出装置名 Injection unit	-	F200D				H370D					
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	169	214	264	349	251	332	393	475	565	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	210				200					
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0 ※2	233.0 ※2	235.0	196.0	166.6	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0 ※2	233.0 ※2	215.6	176.4	147.0	
高速 High-speed	射出装置名 Injection unit	-	-				H450D					-
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	-				377	499	589	713	-	
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	-				300					-
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	-				244.0	215.6	186.2	156.8	-	
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	-				244.0	196.0	166.6	137.2	-	
超高速 Super high-speed	射出装置名 Injection unit	-	FH400D				-					
	射出率 Injection rate	cm ³ /s	322	407	503	665	-					
	最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	400				-					
	最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	-					
	最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	-					
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)	kg/h	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	242.0	
	スクリー回転速度 Screw revolution speed	min ⁻¹	350				300					
	ヒータ電力 Heater capacity	kW	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	19.50	
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force	kN	24.5				29.4					
型 締 Clamping	型締方式 Clamping system	-	ダブルトルグ Double Toggle									
	型締力 Clamping force	kN	2254									
	型開閉ストローク Clamping stroke	mm	550									
	最小金型厚さ Min. mold height	mm	250									
	最大金型厚さ Max. mold height	mm	680									
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)	mm	610×610									
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)	mm	820×820									
	エジェクタ力 Ejector force	kN	51.9									
	エジェクタストローク Ejector stroke	mm	150									
	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output	kW	0.4									
ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output	kW	0.2										
そ の 他 Others	機械寸法(L) Machine dimension (L) () : FH400D () : FH400D	mm	5813	5813	5813	5813 (5902)	6020	6193	6263	6437	6609	
	機械寸法(W×H) Machine dimensions (W×H)	mm	1453×1870				1453×1870					
	入力電源 Power source	-	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity	A	200 (F200D : 150)									
	総電気容量 Total electric capacity	kVA	F200D : 29				H300D : 43					
			FH400D : 49				H370D : 52					
	入力電源引込線サイズ Cable size 200Vクラス[400Vクラス※1] 200V Class[400V Class※1]	mm ²	F200D : 38 [14]				H300D : 60 [22]					
FH400D : 60 [22]				H370D/H450D : 60 [38]								
機械質量 Machine weight	t	9.0				9.9						

注記

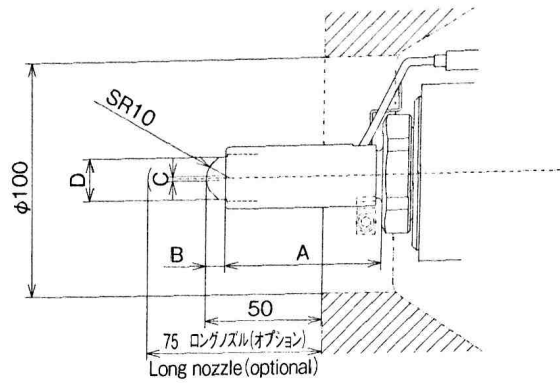
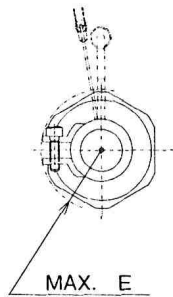
- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。

NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in [] are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.

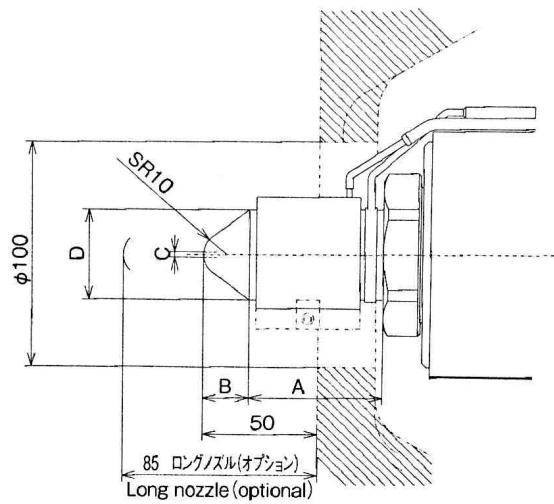
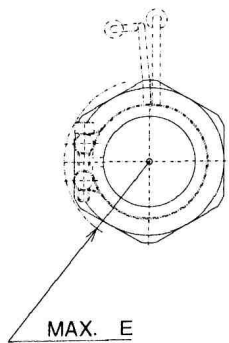
ノズル部

ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー径 Screw diameter		
	φ16	φ18	φ20
A	66.7(91.7)	66.7(91.7)	66.7(91.7)
B	8.3	8.3	8.3
C	φ2	φ2	φ2
D	φ18	φ18	φ18
E	R26	R26	R26

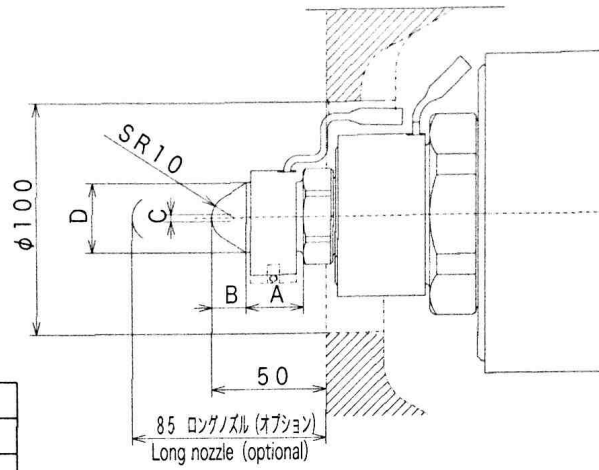
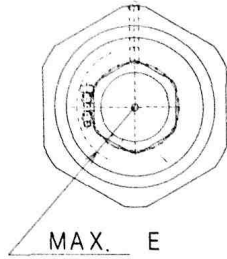
()はロングノズル取付時の寸法です。
 Figures in () show dimensions with long nozzle.



	スクリュー径 Screw diameter			
	φ24	φ28	φ32	φ36
A	55	58	58	58
B	15	20	20	20
C	φ2.5	φ2.5	φ3	φ3
D	φ30	φ40	φ40	φ40
E	R37	R39	R39	R39

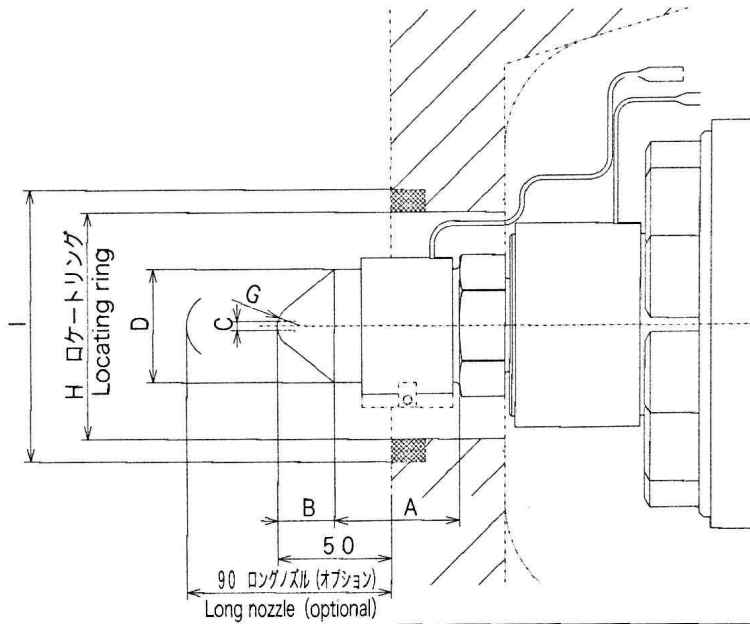
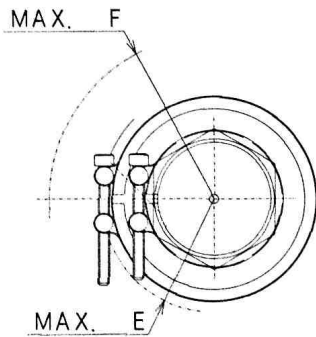
Dimensions of Nozzle Area

ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー径 Screw diameter		
	φ40	φ46	φ50 *1
A	25	25	25
B	15	15	15
C	φ3	φ3	φ3
D	φ30	φ30	φ30
E	R33	R33	R33

*1 Si-280-6搭載時ロケットリングはφ100 / φ120
Si-280-6 requires φ100 / φ120 locating rings



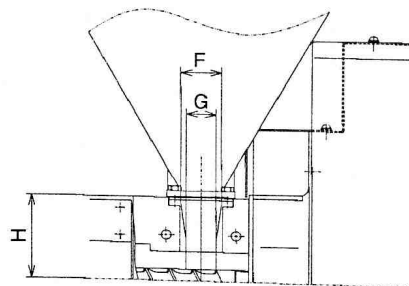
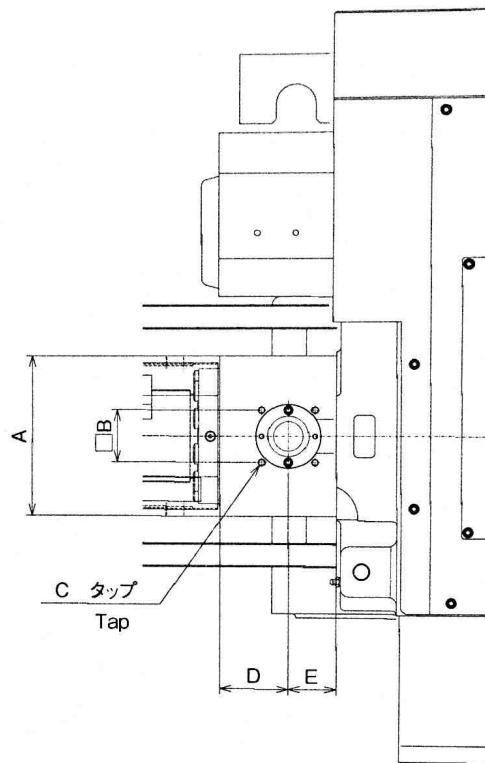
	スクリュー径 Screw diameter									
	φ55 *2	φ60 *3	φ68	φ75	φ83 *4 *5	φ90 *5	φ100 *5	φ110	φ120	
A	56	56	56	56	56	56	56	56	98	
B	25	25	25	25	25	25	25	25	30	
C	φ3	φ3	φ3	φ4	φ4	φ4	φ4	φ4	φ5	
D	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ60	
E	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R55	
F	R73	R73	R73	R73	R73	R93	R93	R93	R93	
G	SR10	SR10	SR10	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	
H	φ100	φ100	φ100	φ100	φ150	φ150	φ150	φ150	φ150	
I	φ120	φ120	φ120	φ120	φ185	φ185	φ185	φ250	φ250	

*2 Si-180-6, 230-6搭載時ロケットリングはφ100
Si-180-6 and 230-6 require φ100 locating rings.
*3 Si-230-6搭載時ロケットリングはφ100
Si-230-6 requires φ100 locating rings.

*4 Si-450-6搭載時ロケットリングはφ100 φ120
Si-450-6 require φ100 locating rings.
*5 Si-850-6, 950-6搭載時, ロケットリングはφ150 φ250
Si-850-6 and 950-6 require φ150 φ250 locating rings.

ホッパ取付部

ホッパ取付部寸法図 Dimensions of Hopper Mounting Area

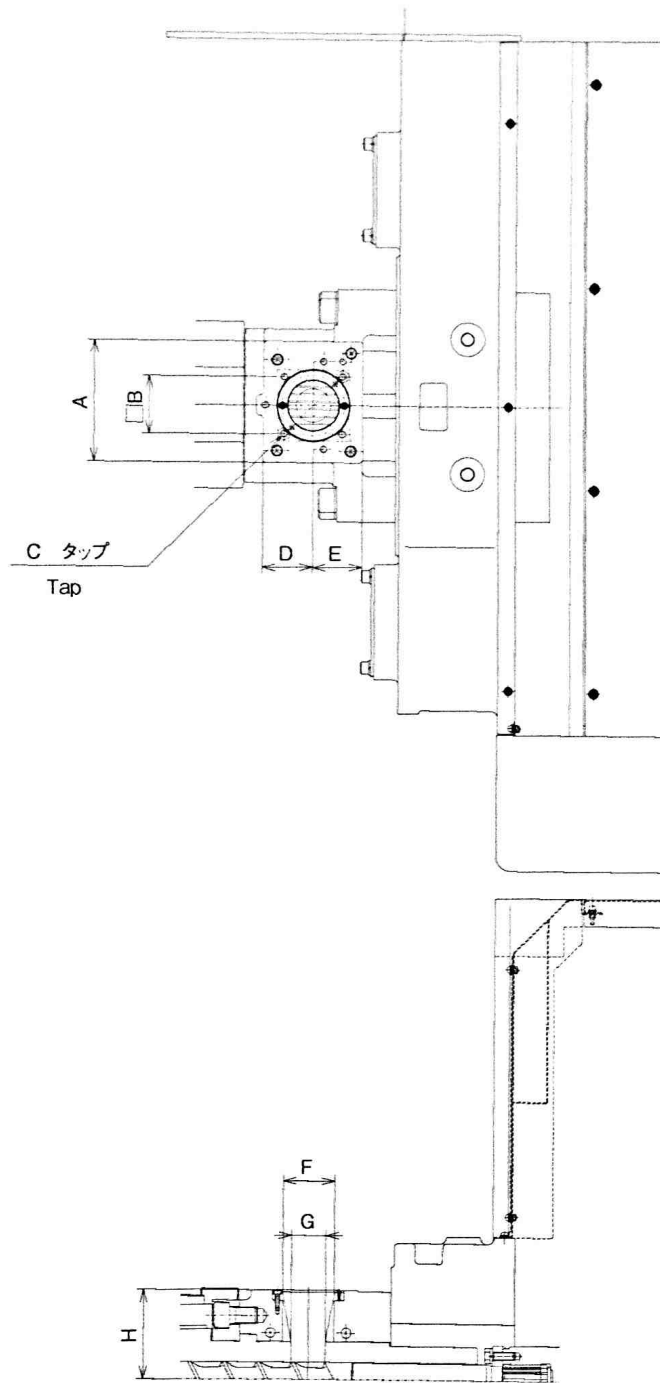


	スクリュー直径 Screw diameter							
	φ16・φ18・φ20	φ20 *1	φ24	φ28	φ32	φ36	φ40	φ46
A	116	116	190	190	190	190	180	192
B	62	62	62	62	85	85	85	85
C	M8×10ℓ	M8×10ℓ	M8×15ℓ	M8×15ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ
D	51	51	68	80	90	90	80	90
E	49	73	56	56	80.5	80.5	80	136.5
F	φ48	φ48	φ48	φ48	φ75	φ75	φ75	φ75
G	φ35	φ35	φ35	φ35	φ50	φ50	φ50	φ50
H	80	80	80	100	120	120	125	125

*1.CH300D・D75D・D150HD

Dimensions of Hopper Mounting Area

ホッパ取付部寸法図 Dimensions of Hopper Mounting Area



	スクリュー直径 Screw diameter									
	φ50	φ55	φ60	φ68	φ75	φ83	φ90	φ100	φ110※1	φ120
A	180	194	230	234	234	234	170	170	170(180)	180
B	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
C	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ (M10×15ℓ)	M10×15ℓ
D	73	85	85	85	82	82	90	90	90(95)	95
E	72	80	90	90	81	81	113.5	113.5	113.5(95)	95
F	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ85	φ85	φ85	φ85
G	φ50	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ85	φ85	φ85	φ85
H	130	155	165	180	180	180	210	210	210(250)	250

※1 () :N1100D

Si-6 Series Standard Equipment List

	No.	Equipment		
Injection/Plastication Control	1	Just pack control		
	2	V mode control (Response variable mode)		
	3	Multistep slope injection control (Speed / Pressure)		
	4	SNF control		
	5	SRC - II metering system		
	6	Pre charge (Intrusion-molding, Flow-molding)		
	7	Compression injection control (Standard spec. 1 to 5 steps)		
	8	Programmable control of injection (2 to 7 steps)		
	9	Programmable control of metering (1 to 3 steps)		
	10	Holding pressure changeover via position,time and pressure		
	11	Suck-back control (before after metering and reverse)		
	12	NO-back pressure metering in manual mode (Setting possible)		
	13	Melt run-out detection system		
	14	Automatic purging system (Standard, TWAP, purge without screw forward/back, purge without back pressure control)		
	15	Nozzle reciprocating function		
	16	Hopper throat temperature control (PID)		
	17	Injection during high pressure clamping		
	18	Heater points *1	Cylinder 4, Nozzle1	
	19	Heater SSR Control		
	20	Heater temperature holding control		
	21	Melt remaining monitor function		
	22	Screw cold-start prevention system (with countdown time display)		
	23	Fine PID temperature control (with slope starting, step control function)		
	24	PID automatic tuning function		
	25	One week automatic heater on-off calendar		
	26	Nozzle area synchronous heating control		
Injection/Plastication Units	27	Thin type (1) nozzle (Heater outside diameter Φ 26.4)	ϕ 16, ϕ 18, ϕ 20	
	28	Barrel head-integrated nozzle	ϕ 24 to ϕ 36	
	29	Nozzle separated from barrel head	ϕ 40 and up	
	30	High response screwcheck triplet (Locked ring)	ϕ 90 and below	
	31	High response screwcheck triplet (Free-turning ring)	ϕ 100 and up	
	32	Wear-resistant (1) heat barrel ASSY *2	ϕ 16 to ϕ 40	
	33	Standard heat barrel ASSY		
	34	Purge cover (with interlock)		
	35	Heat-insulated heater cover		
	36	Injection unit swiveling mechanism (with nozzle alignment mechanism)		
	37	Automatic greasing device on the injection area		
	38	Grease pan on the injection area		
Mold Clamping/Ejector Device and Control	39	Closed-loop control of speed and position for mold opening and closing		
	40	Closed-loop control of ejection speed and position		
	41	Emergency stop pushbutton (for operation and non-operation sides)		
	42	Programmable control of mold opening (2 to 5 steps)		
	43	Programmable control of mold closing (3 to 5 steps)		
	44	Programmable control of ejector forwarding (1 to 3 steps)		
	45	2-step ejector		
	46	Ejecting during mold opening (by position setting)		
	47	Pre gating system		
	48	Mold exchanging mode (low pressure,low speed)		
	49	Automatic clamping force setup system *3		
	50	Low pressure mold protection system		
	51	Mold protection in mold opening and ejecting (HSP mold protection system)		
	52	Double safety system (electrical and mechanical)		
	53	V-Shaped clamp unit		
	Mold Clamping/Ejector Device and Control	54	Movable plate supporting device	Si-50-6 to 100-6 Linear guide Si-130-6 to 450-6 Double roller Si-680-6 and up Low resistance guide
		55	Locating ring	Si-50-6 to 230-6 100
Si-280-6 to 450-6 100/120				
Si-680-6 150/185				
Si-850-6 to 950-6 150/250				
56		T-slotted die plate	Si-280-6 and up	
57		Core-back molding control (3 steps)		
58	Servo motor (with brake system) for the ejector system			
59	Automatic greasing device on the clamping area			
60	Grease pan on the clamping area			
Other Control Units/Monitors	61	SYSTEM600 (TFT color LCD full touch panel controller)		
	62	SMART MOLDING (Molding condition settings navigation system)		
	63	Digital setting of all the parameters		
	64	Internal memory of 400 mold setups		
	65	USB interface (1 port) (For memory or printer)		
	66	Graphic display of injection, metering and meter waves (with memory function)		
	67	Monitor graph indication		
	68	Statistical processing of monitored data		
	69	Manned/Unmanned mode switching function		
	70	Hour meter (operated hours indication)		
	71	Multi-counter (injection lot, repeating lot, warning bell, initial rejection, continuous failures and operation)		
	72	Monitoring function (Up to 32 items selectable, including positions, speeds, times, and revolutions, etc.) Record 200 data		
	73	Alarm function (cycle up-down tolerance, heater disconnection, safety door, etc.) Record 400 data		
	74	Machine conditions display (operating mode, completion of clamping, and ejection limit, etc.)		
	75	Production control function (job completion ratio, prospective time of job completion, etc.)		
	76	Maintenance function (1-cycle graphic alarm history, grease timing display, and servo amplifier communication)		
	77	Self-diagnostic function		
	78	Local language display (English, Chinese (Simplified/Traditional), Thai, Spanish, Korean, Hebrew)		
	79	Changing record of the setting value (300 items)		
	80	Security function		
	81	USB memory (TOYO specification) (400 mold setups) *4		
	82	Unloader interface		
	83	Mold clamp specialized tool, spare grease		
	84	Power consumption display		

In the left table.

*1 The standard band heater can be used for temperatures up to 350°C.

For higher temperatures used the high temperature band heater.

*2 When the standard ASSY is used for screw sizes from Φ 16 to Φ 40, both the maximum injection and holding pressures are restricted.

*3 When a specially designed mold is used consult us.

*4 The mold setup capacity when only the molding parameters are stored.

Conform to The Japan Society Of Industrial Machinery Manufacturers (JSIM) safety standard K-1001

Si-6 Series Optional Equipment List

No.	Equipment	Remarks		
1	Screw diameter (for $\phi 16$ to $\phi 20$)	Chip type nozzle (Heat insulating ring specifications) (E/J st) 50mm, 75mm Thin type (i) long nozzle (Heater outside diameter $\phi 26.4$) (E/J st) 75mm, 120mm, 150mm	○	
	Screw diameter (for $\phi 24$ to $\phi 36$)	Barrel head-integrated long nozzle (E/J st) 85mm, 120mm, 150mm	○	
		Thin type (ii) long nozzle (Heater outside diameter $\phi 31.4$) (E/J st) 50mm, 85mm, 120mm, 150mm	○	
	Screw diameter (for $\phi 40$ to $\phi 50$)	Nozzle separated from barrel head (E/J st) 50mm, 85mm	○	
		Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) 85mm, 120mm, 150mm	○	
Screw diameter (for $\phi 55$ to $\phi 120$)	Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) 50mm, 85mm, 120mm, 150mm	○		
2	2-zone temperature control for the nozzle	○		
3	High temperature use heater band (up to 500°C)	○		
4	High response screwcheck triplet (Free-turning ring)	$\phi 16 \sim \phi 90$	○	
5	Screwcheck triplet with coating	Contaminate resistant CrN-coating	○	
		Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating	○	
6	SRC-III screwcheck triplet	○		
7	Wear-resistant screw and barrel	Wear-resistant (I)	○	
		Wear-resistant (II)	○	
		Wear-resistant (III)	○	
		Anti-corrosion	○	
8	Coating screw	Contaminate resistant CrN-coating Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating	○	
9	Special roughness of inner surface of heat barrel	Contamination prevention specification	○	
		Feed rate increasing specification	○	
10	Dedicated screw design for specific resins	SAG type For inhibition of gas	○	
		SAT type For high kneading performance	○	
		MIT type For high kneading performance	○	
		LOT type For high viscosity resin	○	
		HIT type For low viscosity resin	○	
		Optics specification For lens / LGP	○	
11	Dedicated screw ASSY for specific molding products	Connector specification For fine connector	○	
		Contaminate resistant specification For medical/container	○	
		High cycle specification For medical/container	○	
			○	
12	Air-operated check nozzle	○		
13	Hydraulic check nozzle	○		
14	Hopper (with shutter)	20 ℓ $\phi 16$ to $\phi 20$	○	
		40 ℓ $\phi 32$ to $\phi 36$	○	
		55 ℓ $\phi 40$ to $\phi 55$	○	
		125 ℓ $\phi 60$ to $\phi 120$	○	
15	Hopper swiveling device (for B to J injection unit)	○		
16	Hopper sliding device (for K to N injection unit)	○		
17	Maintenance step for hopper area / Auxiliary step	○		
18	Coating of frame surface to protect it from purged material	○		
19	Transparent cover for the checkup of the injection unit	○		
20	Double nozzle touch mechanism	○		
21	Automatic clamping force adjustment system *2		○	
		Servo motor (with brake system) for the clamping system	○	
		T-slotted die plate *3	Si-130-6 to 230-6	○
		Air ejector (1 or 2 lines)	○	
		3-way valve for air ejector (1 or 2 lines)	○	
		Air-driven core system (1 to 4 lines)	○	
		Hydraulic core system (1 to 4 lines, independent hydraulic unit)	○	
		Ejector pull back control	○	
		Ejector pull back system	Center pull back system	○
			Double pull back system	○
		Unscrewing device with the servo motor	Si-50-6 ~ 230-6	○
		Mold ejector plate return detector (metal contacts · plug socket contacts)	○	
		Mold temperature display (2 lines, with magnet sensor)	○	
		Mold temperature control (2 lines, with magnet sensor)	○	
34	Non-standard diameter locating ring	Si-50-6 60/100	○	
		Si-80-6 ~ 230-6 100/120	○	
35	Heat insulating board	Si-230-6 and below General or High precision Si-280-6 and up General	○	
36	Mold height extension	Si-280-6 and up 100mm	○	
37	Automatic open/close safety door	○		
38	Non-operating side safety door with the transparent window	○		
39	Transparent cover for the checkup of the clamping unit	○		
40	Preparation for automatic mold clamping system (magnetic, hydraulic or pneumatic) *2	T-slotted die plates are standard	○	
41	Full closed compression injection system *2		○	
		High cycle molding specification	○	
		Increased number of temperature control zones	Expand 10ch/20ch	○
		Motion/No Motion switching function	○	
		Conforming to the global safety standard (China, Europe, North America, Korea)	○	
		Vacuum device interface	○	
		Valve gate interface	○	
		Conveyor starting interface	○	
		Automatic mold clamping device interface	○	
		Quality control system (A++)	○	
		Mold parameter control software	○	
		Molding machine monitor system (T-Station lite)	○	
		Automatic melt viscosity control program (meltcon)	○	
		Indicator light in one color (Red)	○	
		Indicator light in three colors (Red, Yellow and Green, with mode selection function)	○	
		Unscrewing monitor connecting circuit (with socket)	○	
		100V plug socket for printer (1 port)	○	
		100V plug socket (2 ports, power source by customer)	○	
		100V plug socket (2 ports with transformer of 10 A each)	○	
		200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A)	○	
		200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A, with breaker)	○	
		Various signal outputs (4 non-voltage normally-open contacts)	○	
		printer	○	
		Local language display (Czech, French, Italian, Portuguese)	○	
		Compatibility with various voltage source (with transformer)	○	
		Automatic entire grease lubricating device	○	
		Mold cooling water line	○	
		Cooling water flow gauge	○	
Chute *4	○			
Defects sorting-out turn-around chute (Available on the Si-100-6 or smaller models only)	○			
Rubber pads	○			
Hand grease pump, spanner, hex wrench, screwdriver	○			

In the left table

- Options which can be fitted after shipment
- ◎ Options which should be fitted at TOYO
- *1 Some technical documentation about the screw and the heat barrel has been prepared. For more details please consult it.
- *2 The mold thickness may be limited. Please consult us before your order.
- *3 Contact us for the Si-100-6 or smaller models.
- *4 A chute cannot be mounted on Si-450-6 or larger models.